



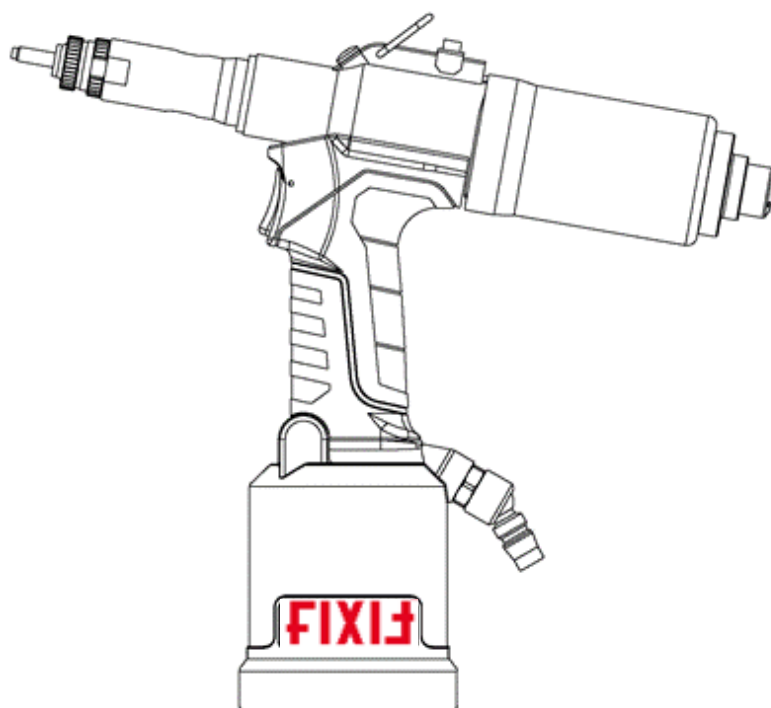
FIXIT[®]

FIXIT.RU

8-800-700-20-85

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

(ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТЕ ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ)



FT 7308/7308Q

Заклепочный пневматический инструмент для резьбовых
вставок FT 7308/7308Q
Инструкция по эксплуатации

Инструкция по технике безопасности.

Внимательно прочтите инструкцию по технике безопасности перед сборкой, эксплуатацией и техническим обслуживанием инструмента.

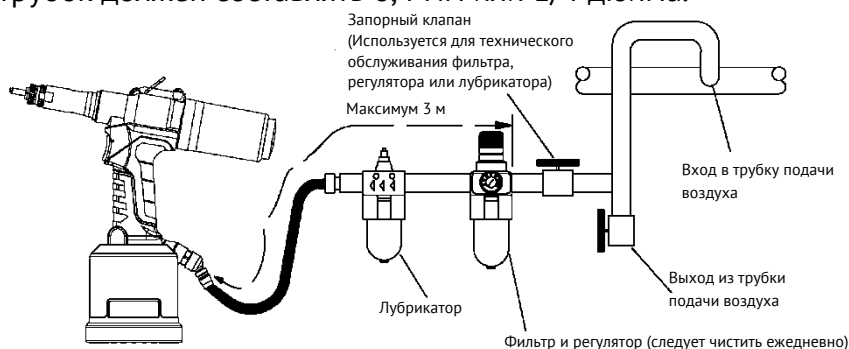
1. Строго придерживайтесь пределов рабочей нагрузки, описанных в руководстве (рабочий диапазон).
2. Соблюдайте условия пользования и регулярно проводите техническое обслуживание.
3. Перед регулировкой, установкой или заменой тягового стержня отключите подачу воздуха.
4. При включении не направляйте головку инструмента на себя.
5. Убедитесь, что подача воздуха свободна.
6. Давление воздуха не должно превышать 7 бар.
7. Не начинайте работу в случае отсутствия тягового стержня или наличия протечек масла.
8. При работе с инструментом рекомендуем надевать защитные очки и перчатки.
9. Избегайте контакта инструмента с посторонними предметами. Храните запасные части в чистом, сухом месте.

Применение

Заклепочный пневматический инструмент используется для монтажа резьбовых вставок из различных материалов, таких как алюминий, медь, сталь, нержавеющая сталь (от М3 до М8). Основной корпус изготовлен из высококачественного синтетического материала. Это дает следующие преимущества: небольшой вес, простота эксплуатации, высокая скорость, плотная клепка и т.д.

Требования к подаче воздуха

Сжатый воздух под давлением не менее 5,5 бар является основным источником питания. Рекомендуем добавить фильтр, клапан регулирования давления и систему автоматической фильтрации смазки в систему подачи воздуха. Для обеспечения срока службы и минимальных требований к техническому обслуживанию вышеуказанное оборудование должно быть установлено в пределах 3 метров от места расположения инструмента. Рабочее давление в воздушной трубке должно составлять 10 бар или 150% от давления, создаваемого в системе. Воздушная трубка должна быть маслостойкой, наружный слой – износостойким. Минимальный внутренний диаметр всех воздушных трубок должен составлять 6,4 мм или 1/4 дюйма.



Техническая спецификация

Рабочий диапазон: М3-М8

Давление воздуха: 5-7 бар

Номинальное давление: 5,5 бар

Ход штока: 8 мм

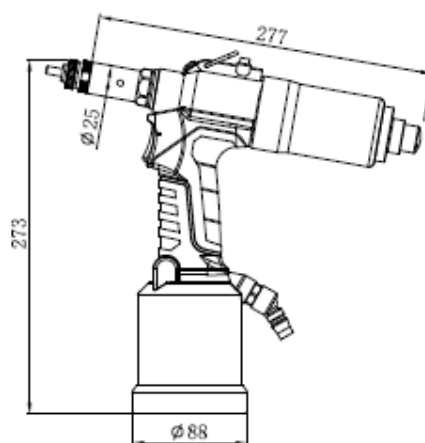
Частота вращения двигателя: 3500 об/мин

Рабочее усилие: 17-24кН

Уровень шума: <75 дБ

Вес: 1,6 кг

Размер: 273*272*88



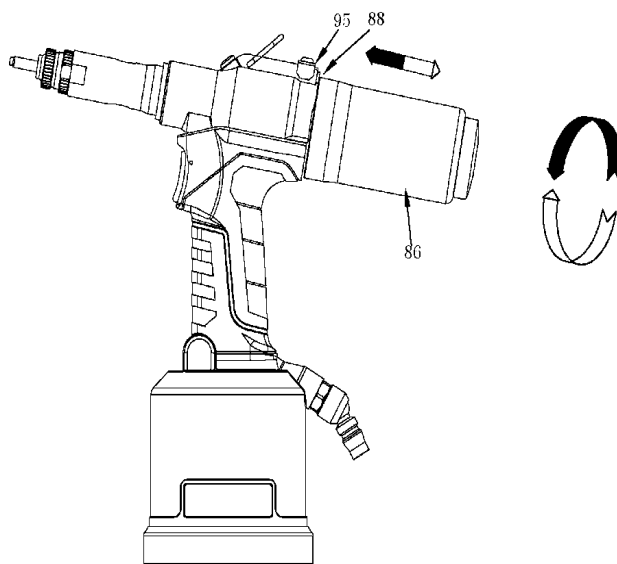
Ввод в эксплуатацию

Регулировка хода крайне важна для обеспечения наилучшего эффекта монтажа. Перед монтажом рекомендуется использовать испытательную пластину той же толщины и с тем же отверстием, что и заготовка.

Если ход слишком короткий, деформация резьбовой вставки не позволит ей плотно заклепываться на заготовке;

Если ход слишком длинный, резьбовая вставка деформируется слишком сильно. Это может привести к повреждению резьбовой вставки и резьбы тягового стержня.

Ход регулируется задним кожухом (86). Перед регулировкой хода ослабьте шайбу (95) и установочный штифт (88). Если пластина слишком тонкая, поверните втулку хода против часовой стрелки, чтобы увеличить ход; если пластина, наоборот, толстая, поверните втулку хода по часовой стрелке. После регулировки зафиксируйте ходовую втулку установочным штифтом (88).



Порядок работы

1. Подключите инструмент к системе подачи воздуха;
2. Отрегулируйте ход;
3. Установите резьбовую вставку на винт, насадив на 1-2 оборота, и слегка надавите. Резьбовая вставка автоматически вкрутится в тяговый стержень и зафиксируется;
4. Вставьте резьбовую вставку в отверстие и прижмите ее к заготовке;
5. Зажмите спусковой крючок. Резьбовая вставка автоматически приклепается к заготовке и прижмется. Снимите палец со спускового крючка.

Замена насадок

Процедура замены быстросъемного винта:

1. Отключите подачу воздуха;
2. Зажмите носовой кожух (91) гаечным ключом диаметром 23 мм. Ослабьте гайку (94) гаечным ключом диаметром 22 мм, повернув её против часовой стрелки. Снимите насадку (93), затем носовой кожух (91);
3. Потяните быстросъемную втулку (8) назад, отвинтите тяговый стержень (1). Замените тяговый стержень (1), затем установите быстросъемную втулку (8) на место. Если быстросъемная втулка (8) не вставляется, поверните тяговый стержень (1) примерно на 1/3 оборота и попробуйте еще раз;
4. Затяните носовой кожух (91) после установки тягового стержня (1), затем соберите насадку (94) и гайку (93). Отрегулируйте выступающую длину тягового стержня в соответствии с длиной резьбовой вставки и зафиксируйте гайку (94).

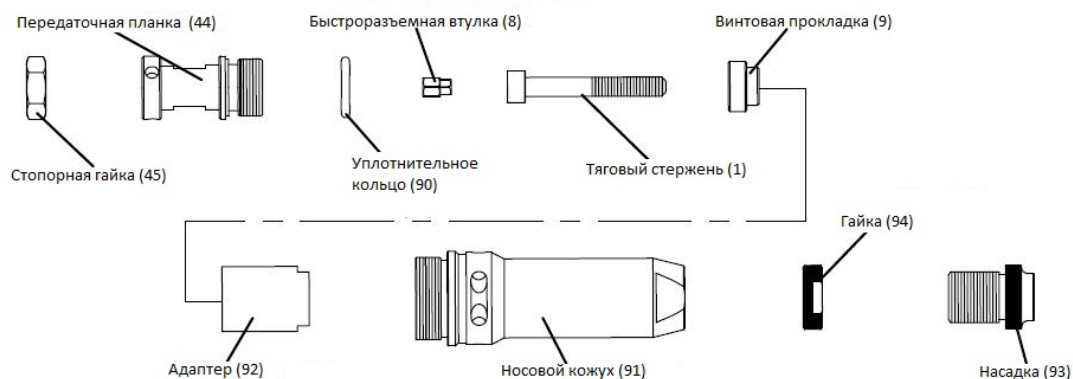


Запчасти для замены насадок

Деталь	Описание	№ детали	Деталь	Описание	№ детали
1	Тяговый стержень M3	R5B301A	93	Насадка M3	R5B393A
1	Тяговый стержень M4	R5B301B	93	Насадка M4	R5B393B
1	Тяговый стержень M5	R5B301C	93	Насадка M5	R5B393C
1	Тяговый стержень M6	R5B301D	93	Насадка M6	R5B393D
1	Тяговый стержень M8	R5B301E	93	Насадка M8	R5B393E
1	Тяговый стержень M10	R5B301F	93	Насадка M10	R5B393F
1	Тяговый стержень M12	R5B301G	93	Насадка M12	R5B393G
94	Гайка	R43094A			

Процедура замены винта DIN 912:

1. Отключите подачу воздуха;
2. Зажмите носовой кожух (91) гаечным ключом диаметром 19 мм. Ослабьте гайку (94) гаечным ключом диаметром 17 мм, повернув её против часовой стрелки. Снимите насадку (93), затем носовой кожух (91);
3. Заклиньте адаптер (92) и передаточную планку (44) соответственно гаечным ключом 17 мм и 12мм и открутите адаптер (92) против часовой стрелки;
4. Вытащите тяговый стержень (1), быстроразъемную втулку (8) и винтовую прокладку (9);
5. Замените тяговый стержень (1), быстроразъемную втулку (8) и винтовую прокладку (9) и затяните адаптер (92) по часовой стрелке;
6. Установите носовой кожух (91) (обязательно закрутите туго. Установите замененную насадку (93) с гайкой (94);
7. Ослабьте гайку (94), отрегулируйте длину выступающей части тягового винта в соответствии с длиной резьбовой вставки и зафиксируйте гайку (94).



Запчасти для замены насадок DIN 912

Деталь	Описание	№ детали	Деталь	Описание	№ детали
1	Тяговый стержень DIN912 M3	312100A3	93	Насадка M3	312093A3
1	Тяговый стержень DIN912 M4	312100A4	93	Насадка M4	312093A4
1	Тяговый стержень DIN912 M5	312100A5	93	Насадка M5	312093A5
1	Тяговый стержень DIN912 M6	312100A6	93	Насадка M6	312093A6
1	Тяговый стержень DIN912 M8	312100A8	93	Насадка M8	312093A8
1	Тяговый стержень DIN912 M10	312100A10	93	Насадка M10	312093A10
1	Тяговый стержень DIN912 M12	312100A12	93	Насадка M12	312093A12
9	Винтовая прокладка M3	312049A3	8	Быстроразъемная втулка M3	312048A3
9	Винтовая прокладка M4	312049A4	8	Быстроразъемная втулка M4	312048A4
9	Винтовая прокладка M5	312049A5	8	Быстроразъемная втулка M5	312048A5
9	Винтовая прокладка M6	312049A6	8	Быстроразъемная втулка M6	312048A6
9	Винтовая прокладка M8	312049A8	8	Быстроразъемная втулка M8	312048A8
9	Винтовая прокладка M10	312049A10	8	Быстроразъемная втулка M10	312048A10
9	Винтовая прокладка M12	312049A12	8	Быстроразъемная втулка M12	312048A12
94	Гайка	R43094A			

Техническое обслуживание

Ежедневное техническое обслуживание

1. Перед началом использования должно проводиться ежедневное техническое обслуживание. Во время длительной работы следует добавлять несколько капель масла в воздухозаборник каждые 2-3 часа.
2. Произведите замену воздушной трубки или соединений при обнаружении утечек воздуха.
3. Если в регулирующем клапане не установлен фильтр, используйте давление воздуха для очистки. Если фильтр уже установлен, просто очистите его.
3. Убедитесь, что вы используете правильный тяговый стержень.
4. Проверьте ход инструмента.
5. Проверьте тяговый стержень. Замените его, если он поврежден или изношен.
6. Ежедневно проводите техническое обслуживание инструмента (старайтесь своевременно обнаружить утечки масла или воздуха из корпуса).

Заправка гидравлического масла

1. Надавите на установочный штифт (88) и ослабьте ходовую втулку (41) вручную, повернув ее не более 5 раз.
2. Открутите прокладку (42) и шайбу сальника (43) шестигранным ключом.
3. Подсоедините подачу воздуха, направьте шланг для заправки масла в масляный бак, затем нажмите на спусковой крючок (79). Слейте отработанное масло и переверните бак на несколько минут, чтобы дать отработанному маслу полностью стечь.
4. Залейте гидравлическое масло 46 с помощью игольчатого шприца в комплекте. Вручную подтяните масленку к шлангу для заливки масла. Медленно отпускайте насадку для масленки, пока не почувствуете значительное сопротивление. Повторяйте до тех пор, пока из масла не исчезнут пузырьки. Снимите масленку и зафиксируйте винт для заправки масла после наполнения бака. Установите на головку пистолета и вытрите излишки масла. Очистите инструменты. Процесс замены масла завершен.

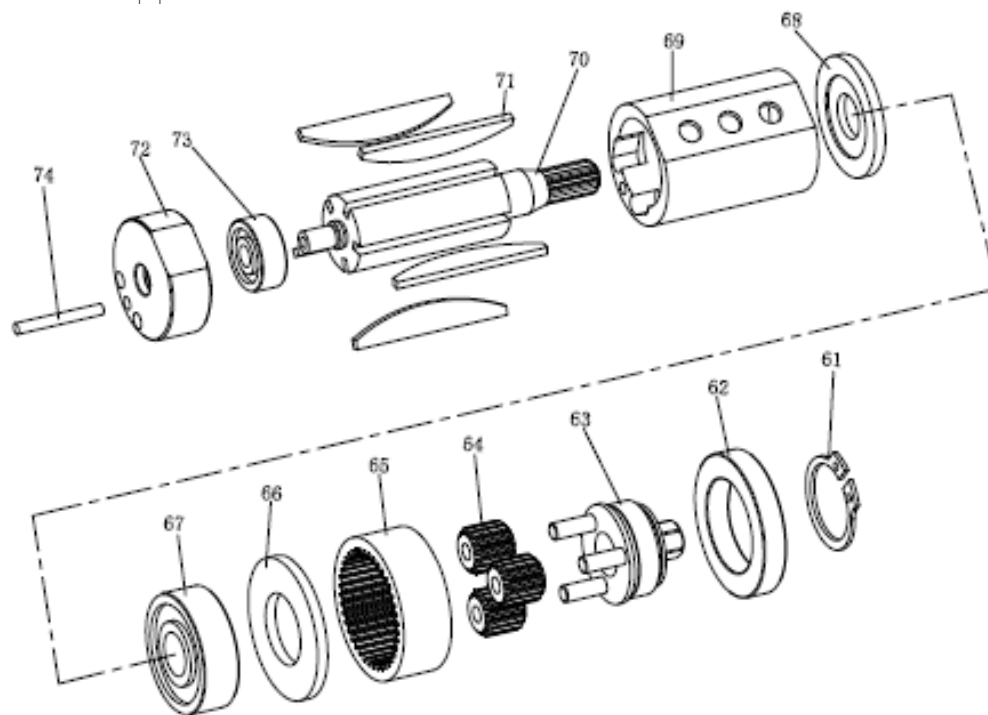
Диагностика неисправностей

Ситуация	Причина	Решение
Заклепка защелкивается с трудом	Утечка воздуха из двигателя	Проверьте уплотнения и произведите замену
	Низкое давление воздуха	Произведите регулировку
	Доступ воздуха ограничен	Произведите очистку
	Приводной винт изношен	Произведите замену
Заклепочная гайка недостаточно согнута	Заклинивание	Смажьте инструмент
	Неправильный ход	Произведите регулировку
	Низкое давление воздуха	Произведите регулировку
	Низкий уровень гидравлического масла	Долейте масло
Тяговый стержень не останавливает вращение	Неправильная толщина заготовки	Проверьте гайку и толщина заготовки
	Газоотвод торцевой крышки (131) заблокирован	Произведите очистку
	Втулка микроклапана (134) и поршень (137) отсоединены	Произведите повторную регулировку
	Повреждены резиновые шарики (102)	Произведите замену
Заклепочная гайка не вкручивается в тяговый стержень	Заклепочная гайка вставлена неправильно	Замените гайку
	Неправильная установка стержня	Замените стержень
	Стержень устарел или поврежден	Произведите замену
	Неправильная установка головки	Произведите переустановку
	Толкающий стержень слишком короткий (78)	Произведите замену
	Недостаточное расстояние между стопорной гайкой(45) и гайкой возвратной пружины(46)	Отрегулируйте расстояние до пределов 1,5-2 мм
Тяговый стержень застрял в заготовке	Стопорная гайка(45) отделена от шпинделя(44)	Отрегулируйте расстояние до пределов 1,5-2 мм
	Слишком длинный ход	Установите значение на 0 и удерживайте спусковой крючок
	Гайка неисправна	Замените гайку
Тяговый стержень поврежден	Стержень неправильной модели или поврежден	Произведите замену
	Слишком длинный ход	Совершите повторную регулировку хода
Инструмент не производит заклепку	Одна сторона тягового стержня под чрезмерным давлением	Расположите инструмент параллельно гайке
	Шпиндель (44В) или стопорная гайка (45) ослаблены	Произведите регулировку
	Подача воздуха не подключена	Подключите подачу воздуха
	Недостаточное количество гидравлического масла	Произведите заливку гидравлического масла
Спусковой крючок не активируется	Отсутствие хода ходовой втулки (41)	Повторно отрегулируйте ход
	Статическое трение слишком сильно	Нажмите и удерживайте спусковой крючок в течение нескольких секунд
	Низкое давление воздуха	Отрегулируйте давление воздуха
	Детали спускового крючка заклинили	Смажьте инструмент через воздухозаборник и несколько раз нажмите на спусковой крючок. Если неполадки все еще присутствуют, разберите спусковой крючок, очистите и смажьте детали.
	Уплотнительное кольцо(60) изношено	Произведите замену
	Уплотнительное кольцо(31) изношено	Произведите замену
	Уплотнительное кольцо(30) изношено	Произведите замену

Комплект поставки

- 1) 1 заклепочный пневматический инструмент для резьбовых заклепок
- 2) 4 комплекта насадок в сборе (включая 1 комплект, установленный на инструменте)(М3 по запросу);
- 3) 1 комплект гаечных ключей для замены головки;
- 4) 1 Руководство по эксплуатации;

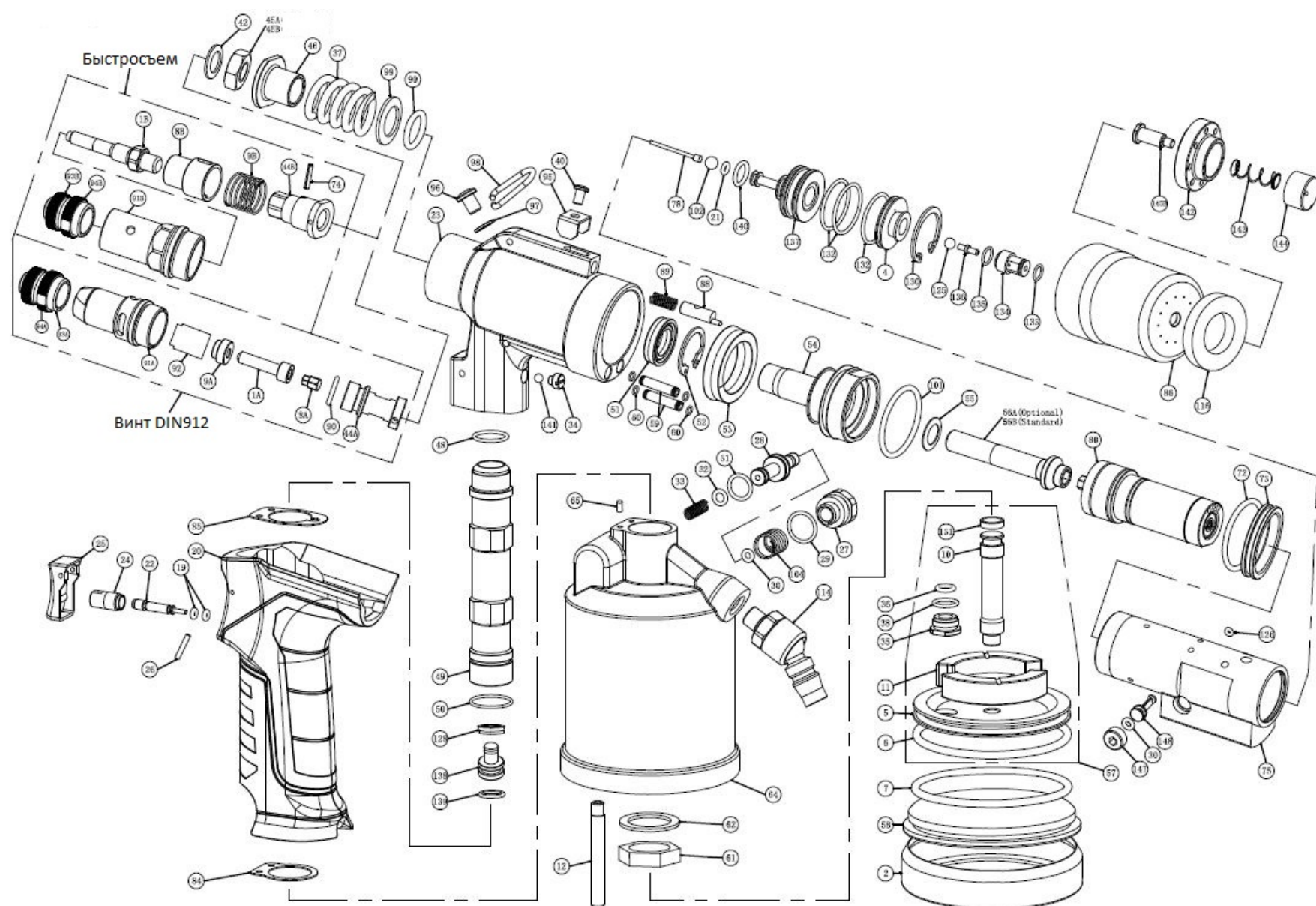
Схема двигателя



Список деталей двигателя

Деталь	Описание	№ детали	Кол-во	Деталь	Описание	№ детали	Кол-во
61	Стопорное кольцо	312061A	1	68	Передняя прокладка	312068A	1
62	Подшипник	312062A	1	69	Воздушный баллон	312069A	1
63	Вал планетарной передачи	312063A	1	70	Ротор	312070A	1
64	Планетарная передача	312064A	3	71	Флюгер	312071A	5
65	Внутренняя планетарная передача	312065A	1	72	Нижнее основание	312072A	1
66	Прокладка	312066A	1	73	Подшипник	312073A	1
67	Подшипник	312067A	1	74	Шпонка	312074A	1

Взрыв-схема FT 7308/7308Q



Список запасных частей FT 7308/7308Q

Деталь	Описание	№ детали	Кол-во	Деталь	Описание	№ детали	Кол-во	Деталь	Описание	№ детали	Кол-во
1А	Тяговый стержень	См. прим.	4х1	45А	Стопорная гайка	312045А	1	94А	Гайка	312094А	4
1В		См. прим.	4х1	45В		Р43045А	1	94В		Р43094А	4
2	Резиновая прокладка	М43002А	1	46	Зажимная гайка	Р43046А	1	95	Шайба	312095А	1
4	Торцевая крышка	Р43004А	1	48	Уплотнительное кольцо	В43048А	1	96	Винт	Г48045С	1
5	Поршневая пластина	Р43005А	1	49	Масляный стержень	Р43049А	1	97	Прокладка	В48074А	1
6	Уплотнительное кольцо	В4М060А	1	50	Уплотнительное кольцо	В6Н065А	1	98	Пружина	Д43098А	1
7	Уплотнительное кольцо	В4М059А	1	51	Сальниковое уплотнение	312051А	1	99	Крючок	М43099А	1
8А	Быстроразъемная втулка	См. прим.	4х1	52	Стопорное кольцо	312052А	1	101	Уплотнительное кольцо	312101А	1
8В	Быстроразъемная втулка	Р43008А	1	53	Сальниковое уплотнение	312053А	1	102	Шарик	312102В	1
9А	Винтовая прокладка	См. прим.	4х1	54	Гидравлический поршень	Р43054А	1	104	Пружина	312104А	1
9В	Пружина	Д5В309А	1	55	Прокладка	312055А	1	114	Штуцер	312114Д	1
10	Поршневой шток	Р63010А	1	56А	Вал	З43056А	1	116	Заглушка	Д4Н116А	1
11	Противоударная прокладка	М4М053В	1	56В		З43056В	1	125	Шарик	В4М125А	1
12	Трубка для подачи воздуха	312012А	1	57	Блок пневмопоршня	З63057А	1	126	Уплотнительное кольцо	В4М126В	1
19	Уплотнительное кольцо	В4М075А	2	58	Нижняя крышка	Р4М058А	1	128	Сальниковое уплотнение	В4М128А	1
20	Ручка	М43082Д	1	59	Трубка для подачи воздуха	Р43059А	1	130	Стопорное кольцо	Г53002А	1
21	Уплотнительное кольцо	312021В	1	60	Уплотнительное кольцо	312060А	1	131	Опорное кольцо	В4М131А	1
22	Сердечник переключателя	Р43077А	1	61	Стопорная гайка муфты	Р63061А	1	132	Уплотнительное кольцо	В40033А	3
23	Масляный цилиндр	З43023А	1	62	Прокладка	М43062А	1	133	Уплотнительное кольцо	В4Н052А	1
24	Втулка переключателя	Р43076А	1	64	Воздушный цилиндр	М43064Д	1	134	Втулка микроклапана	Р53008А	1
25	Курок	М4М079С	1	65	Шпонка	Г43065А	1	135	Уплотнительное кольцо	В4Н084А	1
26	Шпонка	Г43026А	1	72	Уплотнительное кольцо	В43072А	1	136	Стержень	Р53009А	1
27	Гайка реверса	Р43027А	1	73	Муфта	Р43073А	1	137	Поршень	Р53003А	1
28	Поршень реверса	Р43028А	1	74	Шпонка	Г43074А	1	138	Масляная заглушка	Р4М138А	1
29	Уплотнительное кольцо	В43029А	1	75	Корпус двигателя	З43075А	1	139	Уплотнительное кольцо	В4Н086А	1
30	Уплотнительное кольцо	312030А	2	78	Толкающий стержень	Р43078А	1	140	Уплотнительное кольцо	В4М102В	1
31	Уплотнительное кольцо	312031А	1	80	Двигатель	312080В	1	141	Шарик	В4М141В	1
32	Уплотнительное кольцо	312032А	1	84	Уплотнительное кольцо	М43084А	1	142	Муфта	Р43142А	1
33	Пружина	Д43033А	1	85	Уплотнительное кольцо	М43085А	1	143	Обратная пружина	Д53001А	1
34	Винт переключателя	Р4М034В	1	86	Задний кожух	Р43086А	1	144	Кнопка реверса	Р43144А	1
35	Гайка поршневой пластины	Р43035А	1	88	Установочный штифт	312088А	1	145	Шток толкателя реверса	Р43145В	1
36	Уплотнительное кольцо	312036В	1	89	Пружина	312089А	1	147	Винт уплотнения	Р53007В	1
37	Пружина	Д43037А	1	90	Уплотнительное кольцо	312090А	2	148	Реверсивный штифт	Р53006В	1
38	Уплотнительное кольцо	В4Н086В	1	91А	Носовой кожух	Р63091А	1				
40	Винт	Г43040А	1	91В		Р63091В	1				
42	Прокладка	312045В	1	92	Адаптер	312092А	1				
44А	Передаточная планка	312044А	1	93А	Насадка	См. прим.	4х1				
44В		Р43044В	1	93В		См. прим.	4х1				

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОНМодель: **FIXIT FT 7308/7308Q**Штамп
продавца

Серийный номер: _____

Дата продажи: « » 20 г.

Наименование продавца: _____

Гарантийный период

Гарантийный период эксплуатации заклепочного инструмента FIXIT составляет 12 месяцев с даты продажи, указанной в настоящем гарантийном талоне.

Гарантийные условия

Настоящая гарантия распространяется на изделие, приобретенное для использования и используемое строго согласно Инструкции по использованию инструмента FIXIT соответствующей модели.

Настоящая гарантия распространяется на изделие, вышедшее из строя по причине бракованных деталей и/или производственных дефектов.

При наличии брака или повреждений компания ФИКСИТ берет на себя только обязательство починить и/или заменить детали, которые, по своему усмотрению, будет считать бракованными.

Гарантийное обязательство считается расторгнутым в случаях если:

- инструмент не используется и не подвергается техническому обслуживанию в строгом соответствии с Инструкциями по использованию инструмента FIXIT соответствующей модели, изделие имеет следы исправлений или изменений настоящего гарантийного талона и/или серийного номера изделия, выполненные иными, нежели Гарант, лицами.
 - конструкция изделия каким-либо образом подверглась изменениям со стороны иных, нежели Гарант, лиц
 - гарантийный талон или серийные номера изделия были каким-либо способом изменены либо исправлены.
 - корпус изделия имеет следы самостоятельного вскрытия.
 - Гарантийное обязательство не распространяется на:
 - естественный износ расходных элементов (зажимы, насадки, шпильки, головки и т.п.)
- механические повреждения изделия, а также ущерб, вызванный этими повреждениями ущерб или повреждения, возникшие вследствие воздействия внешних, не зависящих от производителя, факторов
- аккумуляторные батареи и средства для зарядки аккумуляторных батарей принадлежности для инструмента

Прочие условия:

Окончательное решение в отношении правомерности рекламации принимает Гарант. Гарант не принимает к рассмотрению и не дает гарантии ни на какие другие изделия, кроме изделий, упомянутых в настоящем гарантийном талоне.

Ни в каком случае Гарант не будет нести ответственность за утрату, повреждение, уничтожение изделия и прочий ущерб, вызванный другими причинами, за исключением тех, которые связаны с дефектами самого изделия.

Гарант не гарантирует Пользователю компенсацию упущенной прибыли из-за вышедшего из строя изделия.

В момент обращения в гарантийный сервис в месте продажи или в представительство необходимо представить:

надлежащим образом заполненный гарантийный талон (печать, дата продажи)

бракованное изделие со всеми запасными частями (в любом состоянии)

Гарантийные обязательства в России обеспечивает Гарант - ООО УК «ФИКСИТ»

8 (800) 700 20 85

www.fixit.ru