



*QUALITY MANAGEMENT SYSTEM
CONFORMING TO
ISO 9001-2008 STANDARD*

RIV 998 V

*Пневмогидравлический инструмент
для заклепочных гаек от M3 до M12*

РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ



Артикул
37675

RIV 998 V
ПНЕВМОГИДАВЛИЧЕСКИЙ
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ КРЕПЕЖА ОТ
М3 ДО М12

ПЕЧАТЬ ОФИЦИАЛЬНОГО ДИЛЕРА



Rivit S.r.l.
Via Marconi, 20 – loc. Ponte Rizzoli
40064 Ozzano dell'Emilia (Bologna) - Italy
☎: ++39 051 417 11 11 ☎: ++39 051 417 11 29
www.rivit.it -- rivit@rivit.it



ВНИМАНИЕ !!!!!

RIV998V ПОСТАВЛЯЕТСЯ БЕЗ КИТОВ (НАСАДОК ДЛЯ УСТАНОВКИ КРЕПЕЖА)

КІТЫ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПОТРЕБНОСТИ ПОТРЕБИТЕЛЯ.

СОДЕРЖАНИЕ

1 - ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	СТР. 5		
1.1 ПРОИЗВОДИТЕЛЬ			
1.2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА			
1.3 СЕРТИФИКАЦИЯ И МАРКИРОВАКА ЕС			
1.4 ГАРАНТИЯ			
1.5 СТРУКТУРА ИНСТРУКЦИИ			
1.5.1 ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ И ОПИСАНИЕ			
1.5.2 ПОТРЕБИТЕЛЯМ			
1.5.3 ХРАНЕНИЕ ИНСТРУКЦИИ			
1.5.4 ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ СИМВОЛЫ			
2 - ОПИСАНИЕ ИНСТРУМЕНТА	СТР.7		
2.1 СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ			
2.2 ВИБРАЦИЯ			
2.3 УРОВЕНЬ ШУМА			
2.4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ			
2.5 СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ			
2.5.1 Кит 998V/A: кит Поставка по заказу: не включен в стандартные аксессуары			
2.5.1.1 Кит 998V/A/ удлиннитель в сборе			
2.5.2 НАСАДКИ ДЛЯ УСТАНОВКИ ЗАКЛЕПОЧНЫХ ГАЕК			
2.5.2.1 Кит 998V/03 – Кит для заклепочных гаек М3			
2.5.2.1.1 ДЕТАЛИРОВКА КИТА 998V/03 /			
2.5.2.2 Кит 998V/04 – Кит для заклепочных гаек М4			
2.5.2.2.1 ДЕТАЛИРОВКА КИТА 998V/04 /			
2.5.2.3 Кит 998V/05 – Кит для заклепочных гаек М5			
2.5.2.3.1 ДЕТАЛИРОВКА КИТА 998V/05 /			
2.5.2.4 Кит 998V/06 – Кит для заклепочных гаек М6			
2.5.2.4.1 ДЕТАЛИРОВКА КИТА 998V/06 /			
2.5.2.5 Кит 998V/08 – Кит для заклепочных гаек М8			
2.5.2.5.1 ДЕТАЛИРОВКА КИТА 998V/08 /			
2.5.2.6 Кит 998V/10 – Кит для заклепочных гаек М10			
2.5.2.6.1 ДЕТАЛИРОВКА КИТА 998V/10			
2.5.2.7 Кит 998V/12 – Кит для заклепочных гаек М12			
2.5.2.7.1.1 ДЕТАЛИРОВКА КИТА 998V/12 /			
2.5.3 Для заклепочных болтов			
2.5.3.1 Кит 998V/04в – Кит для заклепочных болтов М4			
2.5.3.1.1 ДЕТАЛИРОВКА КИТА 998V/04в /			
2.5.3.2 Кит 998V/05в – Кит для заклепочных болтов М5			
2.5.3.2.1 ДЕТАЛИРОВКА КИТА 998V/05в			
2.5.3.3 Кит 998V/06в – Кит для заклепочных болтов М6			
2.5.3.3.1 ДЕТАЛИРОВКА КИТА 998V/06в /			
2.5.3.4 Кит 998V/08в – Кит для заклепочных болтов М8			
		2.5.3.4.1 ДЕТАЛИРОВКА КИТА 998V/08в /	
		3 - ЗАПЧАСТИ	СТР.24
		3.1 ЗАПЧАСТИ	
		3.1.1 БЫСТРОСБОРНЫЙ КИТ С ПРУЖИНОЙ	
		3.1.2 БЫСТРОСБОРНЫЙ КИТ С ПРУЖИНОЙ БЕЗ КОРОНЧАТОЙ ГАЙКИ	
		3.1.2.1 СПЕЦИАЛЬНАЯ КОРОНЧАТАЯ ГАЙКА ДЛЯ ШТОКА М8 (ОПЦИЯ)	
		3.2 ЗАПЧАСТИ ДВИГАТЕЛЯ (Поз.60)	
		3.3 ЗАКАЗ ЗАПЧАСТЕЙ	
		4 - БЕЗОПАСНОСТЬ	СТР.29
		4.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	
		4.2 ПРЕДПОЛАГАЕМОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ	
		4.3 ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ В УПРАВЛЕНИИ	
		4.4 ОСТАЛЬНЫЕ РИСКИ	
		4.5 МАРКИРОВКА/СЕРИЙНЫЙ НОМЕР	
		5 - УСТАНОВКА	СТР.31
		5.1 ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ	
		5.2 ХРАНЕНИЕ	
		5.3 ПОДКЛЮЧЕНИЕ	
		5.3.1 ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ	
		5.4 ПОДАЧА ВОЗДУХА	
		5.5 ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ ОСМОТР	
		6 - УПРАВЛЕНИЕ	СТР.33
		6.1 ОПЕРАТОРАМ	
		6.2 ПОДГОТОВКА ИНСТРУМЕНТА	
		6.3 РЕГУЛИРОВКА РАБОЧЕГО ХОДА	
		6.4 ЗАМЕНА РЕЗЬБОВОГО ШТОКА	
		7 - ОБСЛУЖИВАНИЕ ИНСТРУМЕНТА	СТР.37
		7.1 ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	
		7.2 ОЧИСТКА	
		7.3 ПОВСЕДНЕВНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	
		7.3.1 ЗАПРАВКА ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ МАСЛОМ	
		7.3.2 КИТ ТЕХ.ОБСЛУЖИВАНИЯ ПО ЗАПРОСУ	
		7.3.2.1 ДЕТАЛЬНЫЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ ИНСТРУМЕНТА И СБОРКЕ	
		7.3.2.2 КЛЮЧИ ДЛЯ РЕМОНТА И ТЕХ.ОБСЛУЖИВАНИЯ И ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО ПО ЗАКАЗУ	
		8 - ДИАГНОСТИКА ДЕФЕКТОВ И РЕМОНТ	СТР.42
		8.1 РЕМОНТ	
		8.2 ОБСЛУЖИВАНИЕ ПО ЗАПРОСУ	
		9 - ИНСТРУКЦИИ ПО УТИЛИЗАЦИИ	СТР.42
		9.1 ИНСТРУКЦИИ ПО РАЗБОРКЕ	
		10 - ВЛОЖЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ	СТР.42
		10.1 ДЕКЛАРАЦИЯ	

1 - ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1.1 - ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

Компания Rivit S.r.l. была основана в 1973 году как изготовитель и дистрибьютор крепежных инструментов и заклепочного крепежа (например, инструментов для заклепок и врезных пластин). Компания обладает богатым опытом в своей отрасли и предлагает широкий ряд продукции, связанной с крепежными системами.

ТЕЛ++39 051 4171111

ФАКС ++39 051 4171129

1.2 - ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА

В случае если вам необходима помощь, касающаяся использования и тех. обслуживания инструмента, или в случае если нужно заказать запасные части, вы должны обратиться к вашему официальному поставщику (или связаться с компанией Rivit S.r.l. напрямую) определив идентификационные/серийные номера, напечатанные на наружной поверхности.



С 1

СМ. РАЗДЕЛ 3

1.3 - СЕРТИФИКАЦИЯ И МАРКИРОВКА ЕС

Инструмент произведен в соответствии с Европейскими директивами, которые вступают в силу после выпуска инструмента на рынок.

Поскольку инструмент не включен в приложение IV к директиве 2006/42/EC, Rivit S.r.l. самостоятельно производит его сертификацию и маркировку ЕС

1.4 - ГАРАНТИЯ

Следующие элементы не включены в гарантию: стандартные дополнения (смотрите раздел 2.5., . стр.10) и повреждения инструмента, связанные с:

- транспортировкой и/или хранением
- ошибками пользователя
- неверным обслуживанием, которое описано в разделе 7 инструкции
- повреждениями и неполадками, не связанными с браком инструмента
- потреблением расходных материалов.

Гарантия является недействительной в случае неофициальной подделки/перемещения компонентов инструмента и в случае использования приложений, инструментов или расходных материалов, не рекомендованных производителем, что может стать причиной травм оператора. Rivit S.r.l. берет на себя ответственность только в случае брака инструмента и не несет ответственности, если пользователь неправильно выполняет данные здесь инструкции.

1.5 - СТРУКТУРА ИНСТРУКЦИИ

Данная инструкция должна быть основательно изучена потребителем (заказчиком), как при первой установке, так и при использовании инструмента, - это будет являться основой для прочных отношений между производителем и клиентом.

1.5.1 - ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ И ОПИСАНИЕ

Основной целью данной инструкции является предоставление заказчику всей необходимой информации не только для правильного использования, но и для безопасного обслуживания. В ней содержится информация о технических аспектах, управлении, обслуживании, запчастях и технике безопасности.

Операторы и Квалифицированные Техники обязаны тщательно изучить данную инструкцию перед началом работы с инструментом. Если у вас возникли вопросы по инструкции, обращайтесь в Rivit S.r.l. для дальнейших разъяснений.




1.5.2 - ПОТРЕБИТЕЛЯМ

Инструкция написана как для операторов, так и для техников, обслуживающих инструмент. Операторы не должны пытаться выполнять работу по обслуживанию. Rivit S.r.l не отвечает за любой ущерб, причиненный в связи с нарушением данного правила.

1.5.3 - ХРАНЕНИЕ ИНСТРУКЦИИ

Инструкция должна храниться в сухом контейнере недалеко от инструмента.

1.5.4 - ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ СИМВОЛЫ

СИМВОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОПИСАНИЕ
 P ...	ОПАСНОСТЬ	Этот знак обозначает опасность для пользователя
 A ...	ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ	Указывает на предупреждение или полезную информацию. С особым вниманием читайте текст, отмеченный данным знаком
 C ...	СПРАВКА	Обратитесь к инструкции перед выполнением указанной процедуры.

2 - ОПИСАНИЕ ИНСТРУМЕНТА

2.1 - СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Пневмогидравлический инструмент RIV 998 V был создан для следующих типов крепежа:

- *RIVSERT заклепочных гаек (от M3 до M12)*
- *RIVBOLT заклепочных болтов (от M4 до M8)*

Если сравнивать RIV998V с аналогичными инструментами других производителей, пневмогидравлическая система и механические компоненты обеспечивают ему гораздо более высокую надежность.

Особенностью инструмента является уменьшение числа проблем, связанных с износом компонентов, поэтому инструмент прослужит дольше и будет работать намного лучше. С помощью технических инноваций, которые были использованы при разработке инструмента, RIV 998 V стал более компактным и легким и как результат более практичным.

2.2 - ВИБРАЦИЯ

При должном управлении в соответствии с инструкцией, инструмент не производит каких-либо опасных вибраций.

2.3 - УРОВЕНЬ ШУМА

Инструмент сконструирован и изготовлен таким образом, что уровень производимого им шума очень мал. Максимальная величина постоянного акустического давления на месте оператора не превышает 80 децибел.

Данная информация, в любом случае, позволит пользователю избежать возможные и случайные риски опасности,

2.4 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

В данной таблице указана техническая информация и особенности инструмента, на которые вы должны ссылаться при контакте с отделом тех. поддержки вашего поставщика или Rivit.S.r.l.

ТАБЛ.2. 4 А - Технические данные и характеристики

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 бар
МИН. МАКС. ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	5 – 7 бар
РАСХОД ВОЗДУХА/ЦИКЛ, ПРИ ДАВЛЕНИИ 6 БАР	7,5 л
РАБОЧИЙ ХОД	0 - 6,5 мм
СИЛА ВТЯГИВАНИЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 6 БАР	21.000 N
ВЕС	2,4 Кг
ВИБРАЦИЯ	< 2,5 m/s ²
УРОВЕНЬ ШУМА	< 80 dB (A)

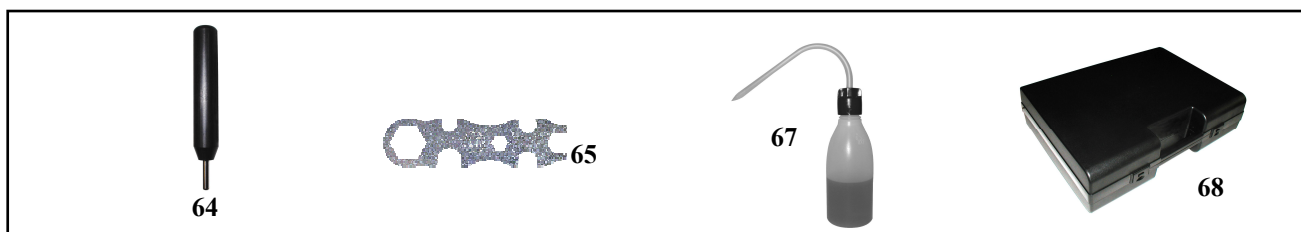
2.5 - СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Компоненты и детали, представленные ниже, относятся к стандартным комплектующим для инструмента RIV998V.

Следовательно, для установки данным инструментом какого-либо крепежа, необходимо заказывать дополнительно КИТы (насадки), соответствующего типоразмера.

РИС 2.5 – А

RIГ.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ	RIV 998 V-ПНЕВМОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ
РИС.2.5-А	37675	1	RIV 998 V- ПНЕВМОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ (В КЕЙСЕ)	
64.	25338	1	РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ КЛЮЧ	
65.	02073	1	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КЛЮЧ	
67.	30644	1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО ТИПА ISO VG 32 100мл	
68.	03698	1	ПЛАСТИКОВЫЙ КЕЙС	
-	-	1	РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ	



2.5.1 - КИТ 998/А: УДЛИНИТЕЛЬ ГОЛОВКИ, ПОСТАВКА ПО ЗАКАЗУ: НЕ ВКЛЮЧЕН В СТАНДАРТНУЮ КОМПЛЕКТАЦИЮ

РИС. 2.5 – В



RIF. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ
РИС. 2.5 - В	35318	1	КИТ998/А- УДЛИНИТЕЛЬ В СБОРЕ

2.5.1.1 - КИТ 998/А УДЛИНИТЕЛЬ В СБОРЕ

РИС. 2.5 – С

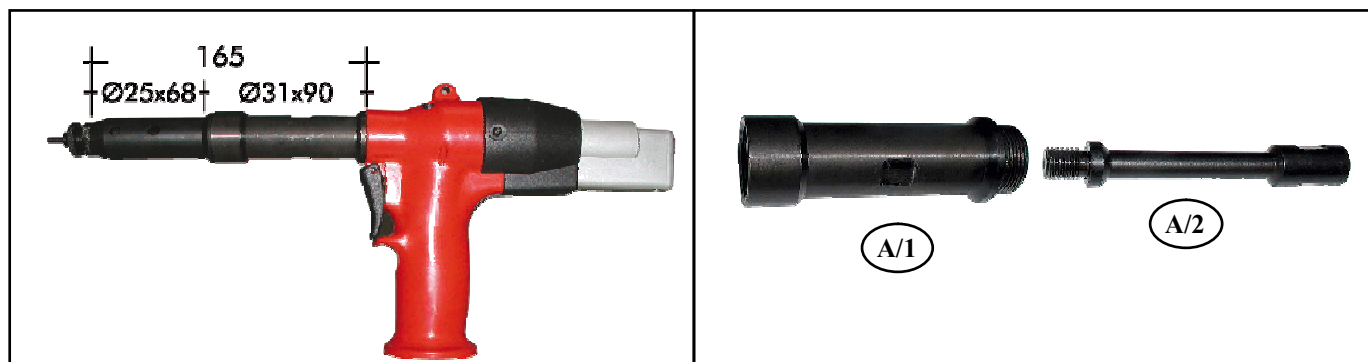


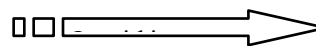
TABELLA 2.5 B/TABLE 2.5 B

RIF. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ
A/1.	34466	1	90 мм- Корпус удлинителя
A/2.	34469	1	90 мм- Шток удлинителя

Заказав обе позиции, вы сможете удлинить головку инструмента до 165 см (см. рис 2.5 - С)

2.5.2 - КИТЫ (НАСАДКИ) ДЛЯ УСТАНОВКИ ЗАКЛЕПОЧНЫХ ГАЕК



	КИТ	КОД
	998V/03	34411
	998V/04	34412
	998V/05	34413
	998V/06	34414
	998V/08	34415
	998V/10	34416
	998V/12	34417



Вы можете установить различные КИТы в данную позицию



При покупке отдельных КИТов пользователь должен основываться на крепеже, который ему необходимо устанавливать.

 A 1	<p><i>Вы можете заказать отдельно контргайку регулировочной втулки (код 03277).</i></p>	
--	---	---

2.5.2.1 - КИТ 998V/03 – КИТ ДЛЯ ЗАКЛЕПОЧНЫХ ГАЕК М3

РИС. 2.5 - D



RIF. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ
РИС. 2.5 - D	34411	1	Кит 998V-Кит для заклепочных гаек в сборе

???

2.5.2.1.1 ДЕТАЛИРОВКА КИТа 998V/03

Рис. 2.5 - E

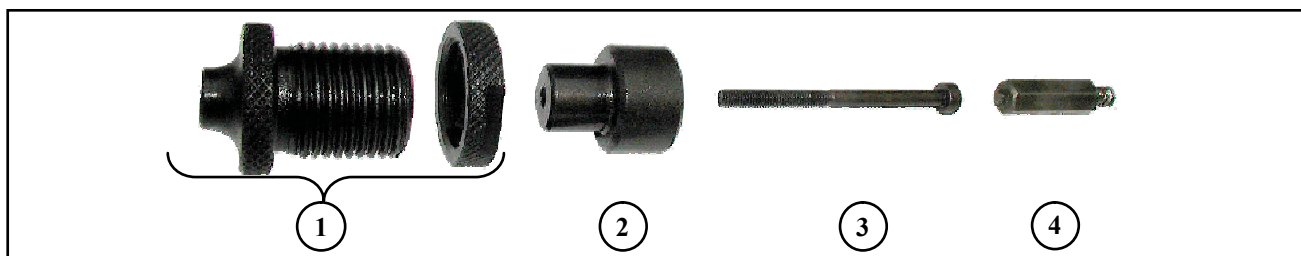


ТАБЛИЦА 2.5 – B

RIF. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ
1.	34575	1	РЕГУЛИРОВОЧНАЯ ВТУЛКА И КОНТРГАЙКА ДЛЯ М3
2.	34574	1	АДАПТЕР ДЛЯ М3
3.	34576	1	ВИНТ ПОД ШЕСТИГРАННИК, КЛАСС ПРОЧНОСТИ 12.9 , СТАНДАРТНЫЙ М3x45
4.	34662	1	ШЕСТИГРАННЫЙ ПЕРЕХОДНИК С ПРУЖИНОЙ ДЛЯ М3

По запросу вы можете заказать более длинный, чем стандартный

RIF. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ
3а.	21935	1	Удлиненный винт под шестигранник, класс прочности 12.9 М3x50 UNI5931/DIN912

2.5.2.2 - KIT 998V/04 – КИТ для заклепочных гаек М4

Рис. 2.5 - F



RIF. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ
Fig. 2.5 - F	34412	1	Kit 998V-Kit В СБОРЕ

2.5.2.2.1 ДЕТАЛИРОВКА КИТа 998V/04

РИС 2.5 - G

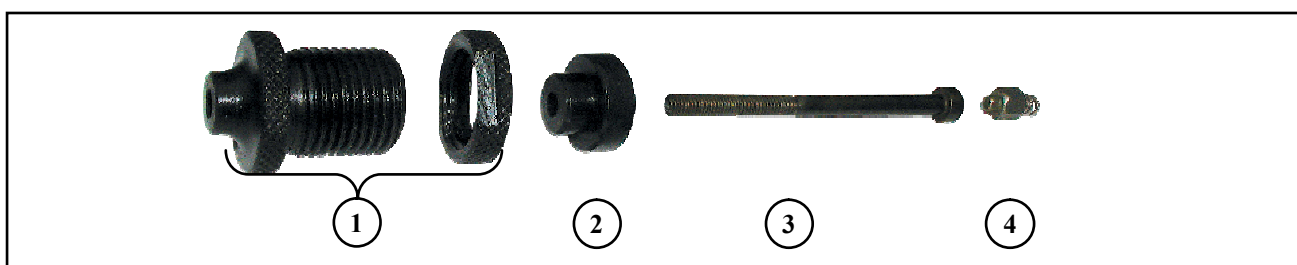


ТАБЛИЦА 2.5 - С

RIF. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ
1.	34702	1	РЕГУЛИРОВОЧНАЯ ВТУЛКА И КОНТРГАЙКА ДЛЯ М4
2.	34663	1	АДАПТЕР ДЛЯ М4
3.	34705	1	ВИНТ ПОД ШЕСТИГРАННИК, КЛАСС ПРОЧНОСТИ 12.9 , СТАНДАРТНЫЙ М4x55
4.	34706	1	ШЕСТИГРАННЫЙ АДАПТЕР С ПРУЖИНОЙ ДЛЯ М4

A richiesta è possibile fornire la vite più lunga rispetto allo standard:
On request we can provide the screw longer than the standard one.

RIF. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ
3а.	41864	1	Удлиненный винт под шестигранник, класс прочности 12.9 М4 x 65 UNI5931/DIN912

2.5.2.3 - КИТ 998V/05 – КИТ ДЛЯ ЗАКЛЕПОЧНЫХ ГАЕК M5

РИС 2.5 - Н



RIF. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ
РИС. 2.5 - Н	34413	1	Кит 998V-Кит для заклепочных гаек M5 в сборе

2.5.2.3.1 ДЕТАЛИРОВКА КИТА 998V/05

Рис. 2.5 - I

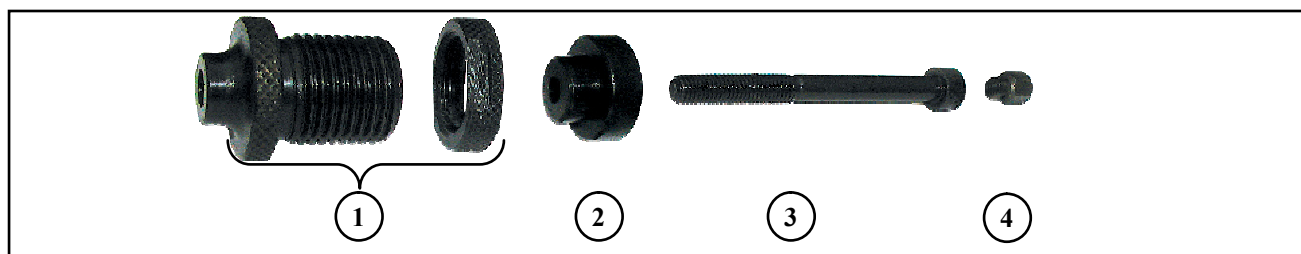


ТАБЛИЦА 2.5 - D

RIF. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ
1.	34718	1	РЕГУЛИРОВОЧНАЯ ВТУЛКА И КОНТРАГЙКА ДЛЯ M5
2.	34717	1	АДАПТЕР ДЛЯ M5
3.	34719	1	ВИНТ ПОД ШЕСТИГРАННИК, КЛАСС ПРОЧНОСТИ 12.9, СТАНДАРТНЫЙ M5x55 <i>UNI5931/DIN912</i>
4.	34720	1	ШЕСТИГРАННЫЙ АДАПТЕР ДЛЯ M5

По запросу вы можете заказать удлиненный винт под шестигранник

RIF. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ
3а.	42855	1	Удлиненный винт под шестигранник, класс прочности 12.9 M5 x 65 <i>UNI5931/DIN912</i>

2.5.2.4 - КИТ 998V/06 – КИТ ДЛЯ ЗАКЛЕПОЧНЫХ ГАЕК М6

РИС. 2.5 - J



RIF. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ
РИС. 2.5 - J	34414	1	Кит 998V-Кит для заклепочных гаек М6 в сборе

2.5.2.4.1 ДЕТАЛИРОВКА КИТ 998V/06

РИС 2.5 - К

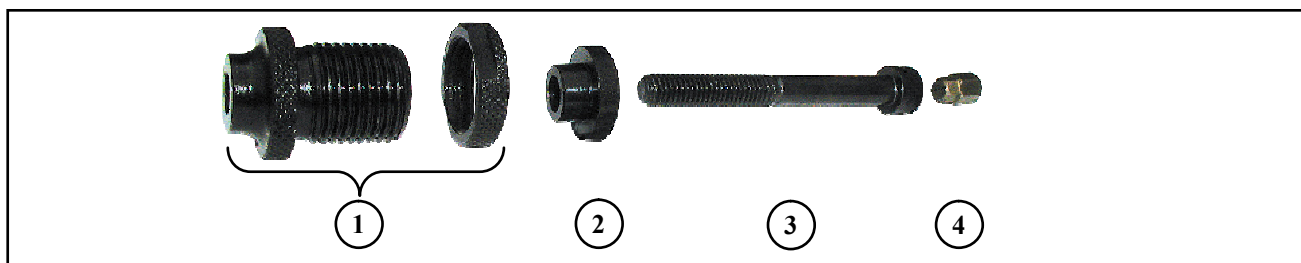


ТАБЛИЦА 2.5 - Е

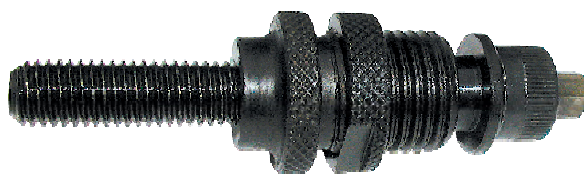
RIF. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ
1.	34722	1	РЕГУЛИРОВОЧНАЯ ВТУЛКА И КОНТРГАЙКА ДЛЯ М6
2.	34721	1	АДАПТЕР М6
3.	34723	1	ВИНТ ПОД ШЕСТИГРАННИК, КЛАСС ПРОЧНОСТИ 12.9 , СТАНДАРТНЫЙ М6x55
4.	34725	1	ШЕСТИГРАННЫЙ АДАПТЕР ДЛЯ М6

По запросу вы можете заказать удлиненный винт под шестигранник

RIF. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ
3а.	42853	1	Удлиненный винт под шестигранник, класс прочности 12.9 М6 x 65 UNI5931/DIN912

2.5.2.5 - КИТ 998V/08 – КИТ ДЛЯ ЗАКЛЕПОЧНЫХ ГАЕК М8

РИС. 2.5 - L



RIE. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ
РИС. 2.5 - L	34415	1	Кит 998V-Кит ДЛЯ ЗАКЛЕПОЧНЫХ ГАЕК М8 В СБОРЕ

2.5.2.5.1 ДЕТАЛИРОВКА КИТ 998V/08

РИС 2.5 - M

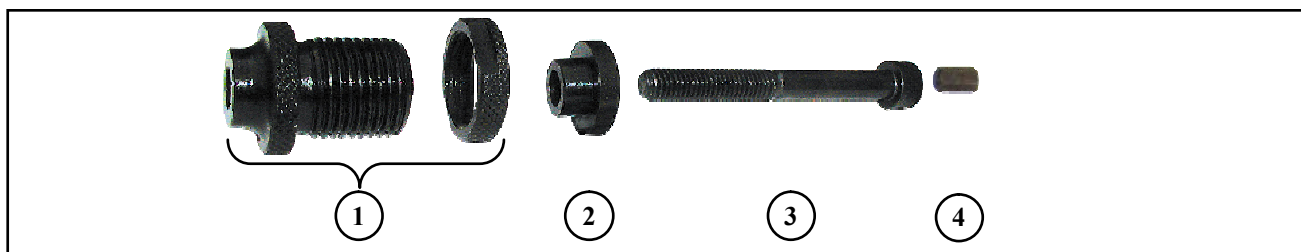


ТАБЛИЦА 2.5 - F

RIE. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ
1.	34727	1	РЕГУЛИРОВОЧНАЯ ВТУЛКА И КОНТРГАЙКА М8
2.	34726	1	АДАПТЕР М8
3.	34728	1	ВИНТ ПОД ШЕСТИГРАННИК, КЛАСС ПРОЧНОСТИ 12.9 , СТАНДАРТНЫЙ М8x60 <i>UNI5931/DIN912</i>
4.	34729	1	ШЕСТИГРАННЫЙ АДАПТЕР ДЛЯ М8

По запросу вы можете заказать удлиненный винт под шестигранник

RIE. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ
3а.	21928	1	Удлиненный винт под шестигранник, класс прочности 12.9 М8 x 65

2.5.2.6 - КИТ 998V/10 – КИТ ДЛЯ ЗАКЛЕПОЧНЫХ ГАЕК М10

РИС. 2.5 – N

RIE. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ
Fig. 2.5 - N	34416	1	Кит 998V-Кит ДЛЯ ЗАКЛЕПОЧНЫХ ГАЕК М10 В СБОРЕ

2.5.2.6.1 ДЕТАЛИРОВКА КИТ 998V/10

РИС. 2.5 - O

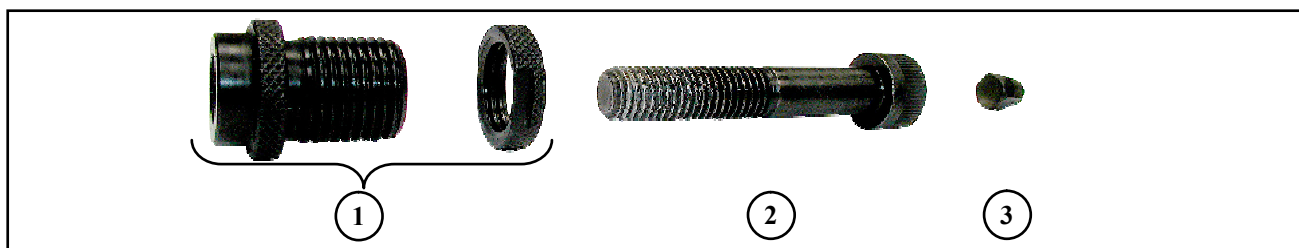


ТАБЛИЦА 2.5 - G

RIE. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ
1.	03290	1	РЕГУЛИРОВОЧНАЯ ВТУЛКА С КОНТРГАЙКОЙ ДЛЯ М10
2.	34731	1	ВИНТ ПОД ШЕСТИГРАННИК, КЛАСС ПРОЧНОСТИ 12.9 , СТАНДАРТНЫЙ M10x60UNI5931/DIN912
3.	34418	1	ШЕСТИГРАННЫЙ АДАПТЕР ДЛЯ М10

По запросу вы можете заказать удлиненный винт под шестигранник (или приобрести в крепежном магазине)

RIE. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ
2а.	24285	1	Удлиненный винт под шестигранник, класс прочности 12.9 M10x70 UNI5931/DIN912

2.5.2.7 - КИТ 998V/12 – КИТ ДЛЯ ЗАКЛЕПОК M12

РИС. 2.5 - P



RIF. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ
РИС. 2.5 - P	34417	1	Кит 998V-Кит для заклепок M12 в сборе

2.5.2.7.1 ДЕТАЛИРОВКА КИТа 998V/12

Рис. 2.5 - Q

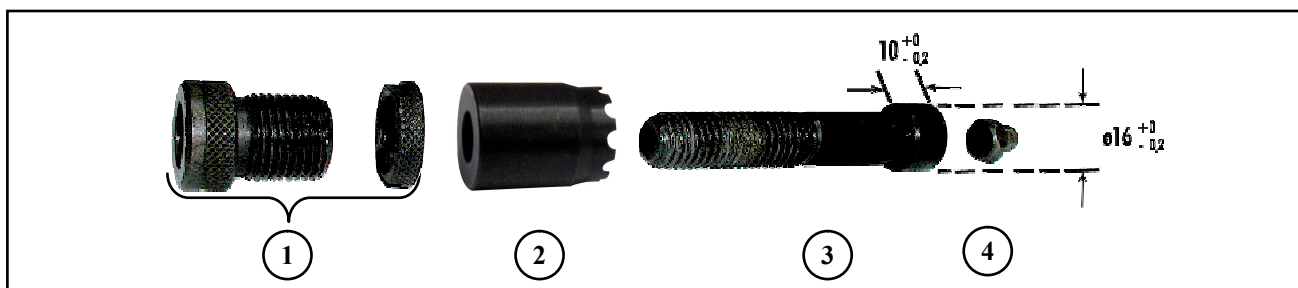


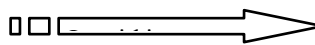
ТАБЛИЦА 2.5 - H

RIF. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ
1.	03291	1	РЕГУЛИРОВОЧНАЯ ВТУЛКА И КОНТРГАЙКА для M12
2.	43162	1	КОРОНЧАТАЯ ГАЙКА
3.	34733	1	НЕСТАНДАРТНЫЙ ВИНТ ПОД ШЕСТИГРАННИК M12x60 Б КЛАСС ПРОЧНОСТИ 12.9
4.	34734	1	ШЕСТИГРАННЫЙ АДАПТЕР M12

Винт под шестигранник (устанавливается с помощью шестигранного адаптера, см. рис 2.5 Q)



2.5.3 - КИТЫ ДЛЯ УСТАНОВКИ ЗАКЛЕПОЧНЫХ БОЛТОВ

	КИТ	КОД
	998V/04B	34423
	998V/05B	34424
	998V/06B	34425
	998V/08B	34426



*ВЫ МОЖЕТЕ
УСТАНОВИТЬ КИТЫ В
ДАННУЮ ПОЗИЦИЮ*

*Пользователь при заказе данных КИТов должен выбрать тот, который соответствует типоразмеру крепежа, который необходимо устанавливать
Инструмент предназначен для работы с различными видами насадок.*

 A 2	<p>Вы можете заказать контргайку отдельно (код 03277)</p>	
--	---	---

2.5.3.1 - КИТ 998V/04В – КИТ ДЛЯ ЗАКЛЕПОЧНЫХ БОЛТОВ М4

Figura 2.5 – R/ Figure 2.5 - R



RIF. REF.	CODICE CODE	Q.TÀ Q.TY	DESCRIZIONE DESCRIPTION
Fig. 2.5 - R	34423	1	Кит 998V-Кит для заклепочных болтов М4 в сборе

2.5.3.1.1 ДЕТАЛИРОВКА КИТа 998V/04В

РИС 2.5 - S

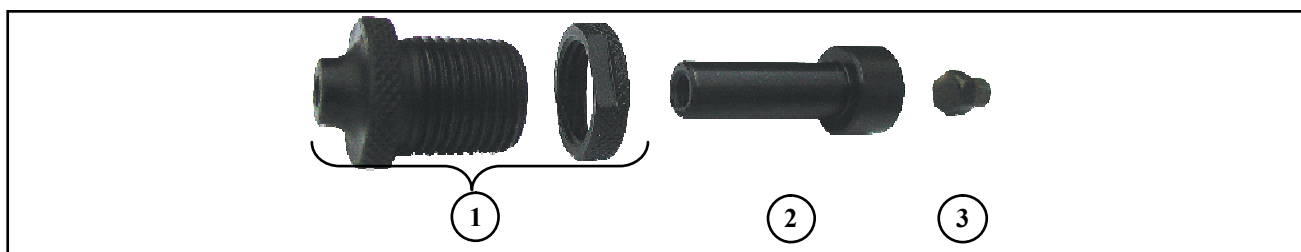
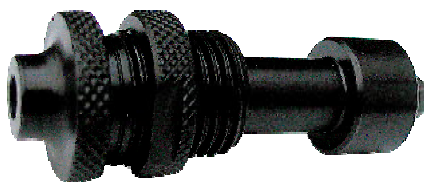


ТАБЛИЦА 2.5 - I

RIF. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ
1.	25612	1	РЕГУЛИРОВОЧНАЯ ВТУЛКА И КОНТРГАЙКА ДЛЯ ЗАКЛ. БОЛТА М4
2.	34419	1	РЕЗЬБОВАЯ ВТУЛКА ДЛЯ ЗАКЛЕПОЧНОГО БОЛТА М4
3.	34418	1	ШЕСТИГРАННЫЙ АДАПТЕР

2.5.3.2 - КИТ 998V/05В – КИТ ДЛЯ ЗАКЛЕПОЧНЫХ БОЛТОВ М5

РИС. 2.5 - Т



RIF. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ
РИС. 2.5 - Т	34424	1	Кит 998V-Кит ДЛЯ ЗАКЛЕПОЧНЫХ БОЛТОВ М5 В СБОРЕ

2.5.3.2.1 ДЕТАЛИРОВКА КИТ 998V/05В

РИС. 2.5 - U

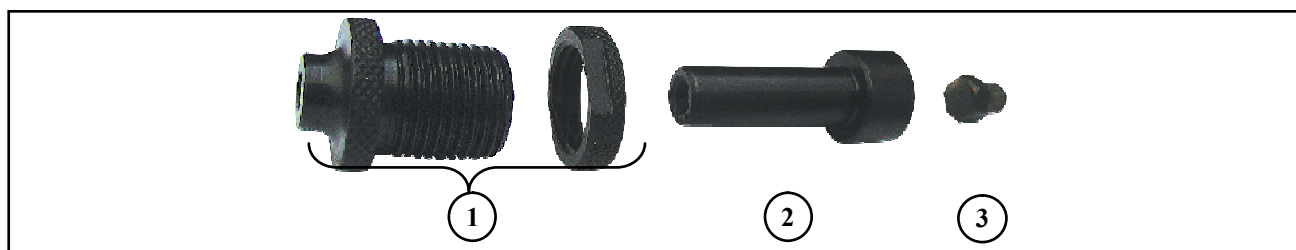


ТАБЛИЦА 2.5 - J

RIF. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ
1.	25613	1	РЕГУЛИРОВОЧНАЯ ВТУЛКА С КОНТРГАЙКОЙ ДЛЯ ЗАКЛ. БОЛТОВ М5
2.	34420	1	РЕЗЬБОВАЯ ВТУЛКА ДЛЯ ЗАКЛЕПОЧНОГО БОЛТА М5
3.	34418	1	ШЕСТИГРАННЫЙ АДАПТЕР М5

2.5.3.3 - КИТ 998V/06В – КИТ ДЛЯ ЗАКЛЕПОЧНЫХ БОЛТОВ М6

РИС 2.5 - V



RIF. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ
РИС. 2.5 - V	34425	1	Кит 998V-Кит ДЛЯ ЗАКЛЕПОЧНЫХ БОЛТОВ М6 В СБОРЕ

2.5.3.3.1 ДЕТАЛИРОВКА КИТ 998V/06В

РИС. 2.5 - W

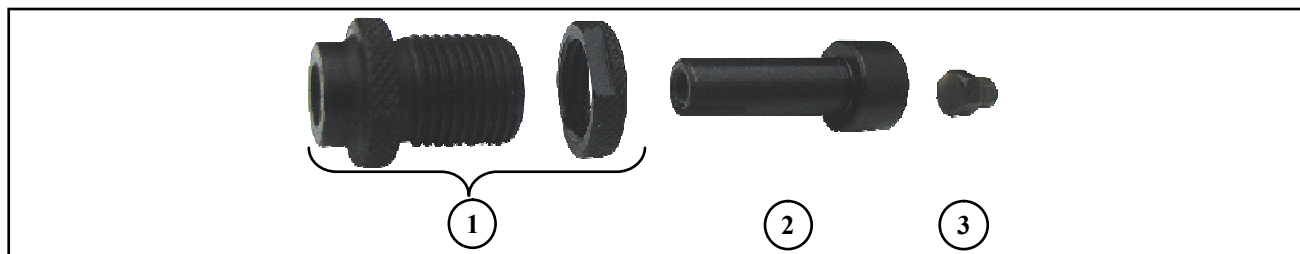


ТАБЛИЦА 2.5 - К

RIF. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ
1.	25614	1	РЕГУЛИРОВОЧНАЯ ВТУЛКА С КОНТРГАЙКОЙ ДЛЯ ЗАКЛЕПОЧНОГО БОЛТА М6
2.	34421	1	РЕЗЬБОВАЯ ВТУЛКА ДЛЯ ЗАКЛЕПОЧНОГО БОЛТА М6
3.	34418	1	ШЕСТИГРАННЫЙ АДАПТЕР

2.5.3.4 - КИТ 998V/08В – КИТ ДЛЯ ЗАКЛЕПОЧНЫХ БОЛТОВ М8

РИС 2.5 - X



RIF. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ
РИС. 2.5 - X	34426	1	Кит 998V-Кит ДЛЯ ЗАКЛЕПОЧНЫХ БОЛТОВ М8 В СБОРЕ

2.5.3.4.1 ДЕТАЛИРОВКА КИТ 998V/08В

РИС 2.5 - Y

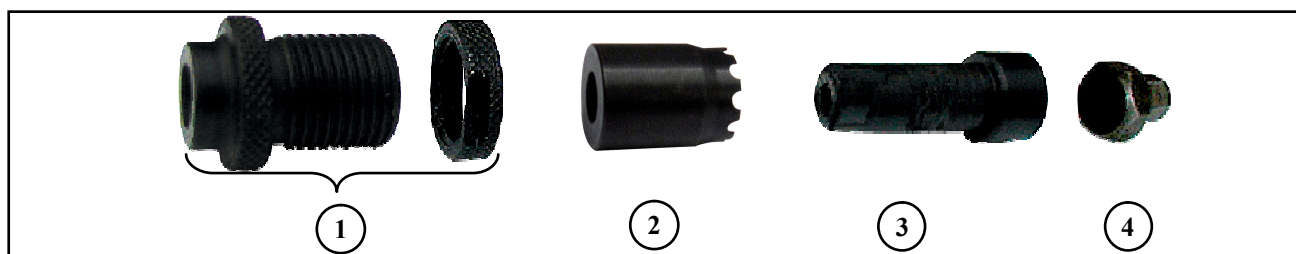


ТАБЛИЦА 2.5 - L

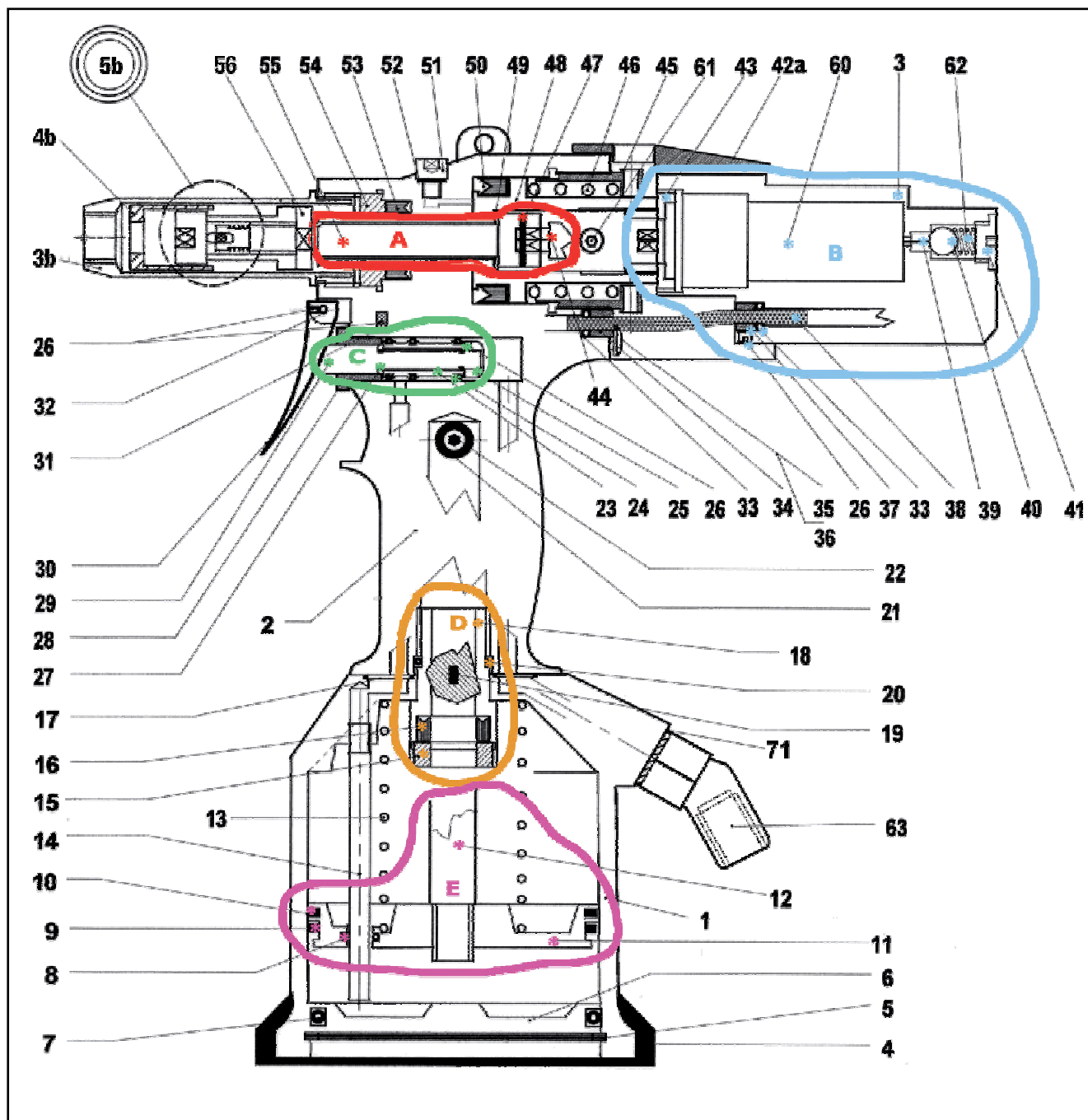
RIF. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ
1.	27005	1	РЕГУЛИРОВОЧНАЯ ВТУЛКА ДЛЯ ЗАКЛЕПОЧНОГО БОЛТА М8
2.	43162	1	КОРОНЧАТАЯ ГАЙКА
3.	34422	1	РЕЗЬБОВАЯ ВТУЛКА ДЛЯ ЗАКЛЕПОЧНОГО БОЛТА М8
4.	34418	1	ШЕСТИГРАННЫЙ АДАПТЕР

Само собой разумеется, что все изменения и/или дополнительные принадлежности должны быть произведены компанией Rivit S.r.l.

3 - ЗАПЧАСТИ

3.1 - ЗАПЧАСТИ

РИС. 3.1 - А - ЗАПЧАСТИ



СМ. РИС. 3.1 – А

ТАБЛИЦА 3.1

RIF. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ	Кгт	RIF. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ	Кгт
1.	30917	1	ПНЕВМОЦИЛИНДР		30.	23184	1	КУРОК	
2.	30927	1	КОРПУС ИНСТРУМЕНТА		31.	30960	1	ПНЕВМОГЛУШИТЕЛЬ	
3.	30929	1	КОРПУС ПНЕВМОДВИГАТЕЛЯ	B	32.	30961	1	ШПИЛЬКА КУРКА	
3b.	35399	1	ГОЛОВКА ИНСТРУМЕНТА		33.	30962	4	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	B
4.	30931	1	РЕЗИНОВАЯ ОСНОВА		34.	30963	2	ВТУЛКА	
4b.	41724	1	КОРОНЧАТАЯ ГАЙКА М3-М10		35.	30964	1	ВИНТ	
5.	30932	1	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО		36.	30965	1	ПРОКЛАДКА	
5b.	41742	1	БЫСТРОСБОРНЫЙ КИТ С ПРУЖИНОЙ		37.	30966	2	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ТРУБКИ	B
6.	30995	1	ДНИЩЕ ПНЕВМОЦИЛИНДРА		38.	30967	2	ПНЕВМОТРУБКА ДВИГАТЕЛЯ	B
7.	30935	1	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО		39.	30968	1	ШТОК	B
8.	30936	1	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	E	40.	30969	1	ШАРИК	B
9.	30937	1	САЛЬНИК	E	41.	30970	1	ЗАГЛУШКА	B
10.	30938	1	НАПРАВЛЯЮЩАЯ САЛЬНИКА	E	42a.	30972	1	ЗАЩИТА ПНЕВМОДВИГАТЕЛЯ	
11.	30939	1	ПНЕВМОПРШЕНЬ	E	43.	30973	1	ПЕРЕХОДНИК	B
12.	30940	1	ТОЛКАТЕЛЬ	E	44.	30974	1	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА	A
13.	30941	1	ПРУЖИНА		45.	30975	1	КОНТРГАЙКА	
14.	30942	1	УПРАВЛЯЮЩАЯ ВОЗДУШНАЯ ТРУБКА		46.	30976	1	ПРУЖИНА	
15.	30943	1	КОНТРГАЙКА	D	47.	30977	1	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО	A
16.	30944	1	ПРОКЛАДКА	D	48.	30978	1	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПОРШЕНЬ	
17.	30945	2	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО		49.	30979	1	РАЗДЕЛИТЕЛЬНАЯ ШАЙБА	
18.	30946	1	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ТОЛКАТЕЛЯ	D	50.	30980	1	САЛЬНИК	
19.	30949	1	ШТОК		51.	30981	1	ВИНТ ДЛЯ МАСЛА	
20.	30950	1	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	D	52.	30982	1	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	
21.	30951	1	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА		53.	30983	1	САЛЬНИК	
22.	30952	1	МАСЛЯНАЯ ЗАГЛУШКА		54.	30984	1	КОНТРГАЙКА	
23.	30953	1	КЛАПАН	C	55.	30985	1	ВАЛ	A
24.	30954	3	ПРОКЛАДКА	C	56.	30986	1	КОНТРГАЙКА	
25.	30955	1	ЗАГЛУШКА КЛАПАНА	C	60.	30987	1	ПНЕВМОДВИГАТЕЛЬ	B
26.	30956	5	ГАЙКА	B-C	61.	30988	2	ВИНТЫ М3x8	
27.	30957	2	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	C	62.	30989	1	ПРУЖИНА	B

28.	30958	1	КОНТРГАЙКА	63.	32355	1	РАЗЪЕМ ПОДВОДА ВОЗДУХА 1/4" GAS
-----	-------	---	------------	-----	-------	---	------------------------------------

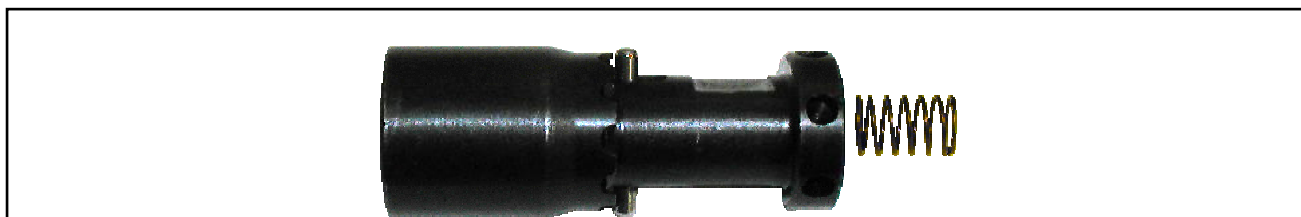
ГРУППЫ							
№	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ	№	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ
Kit A	30990		ВАЛ ВРАЩЕНИЯ В СБОРЕ	Kit C	30992		КЛАПАН В СБОРЕ
55	30985	1	ВАЛ	29	30959	1	ШТОК
44	30974	1	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА	27	30957	2	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО
47	30977	1	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО	23	30953	1	КЛАПАН
				24	30954	3	ПРОКЛАДКА
Kit B	30991		ПНЕВМОДВИГАТЕЛЬ В СБОРЕ	25	30955	1	ЗАГЛУШКА КЛАПАНА
60	30987	1	ПНЕВМОДВИГАТЕЛЬ	26	30956	1	ГАЙКА
39	30968	1	ШТОК				
40	30969	1	ШАРИК	Kit D	30993		НАПРАВЛЯЮЩАЯ ТОЛКАТЕЛЯ В СБОРЕ
41	30970	1	ЗАГЛУШКА	15	30943	1	КОНТРГАЙКА
3	30929	1	КОРПУС ПНЕВМОДВИГАТЕЛЯ	20	30950	1	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО
43	30973	1	ПЕРЕХОДНИК	16	30944	1	ПРОКЛАДКА
38	30967	2	ПНЕВМОТРУБКА МОТОРА	18	30946	1	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ТОЛКАТЕЛЯ
33	30962	1	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО				
37	30966	2	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ТРУБКИ	Kit E	30994		ПНЕВМОПОРШЕНЬ В СБОРЕ
26	30956	2	ГАЙКА	12	30940	1	ТОЛКАТЕЛЬ
62	30989	1	ПРУЖИНА	11	30939	1	ПНЕВМОПОРШЕНЬ
				8	30936	1	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО
				9	30937	1	САЛЬНИК
				10	30938	1	НАПРАВЛЯЮЩАЯ САЛЬНИКА

*Для Kit A невозможно заказать отдельные компоненты

Примечание: При размещении заказа, пожалуйста, всегда отмечайте REF. Номер и Описание..

3.1.1 - КИТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ ШТОКА С ПРУЖИНОЙ В СБОРЕ

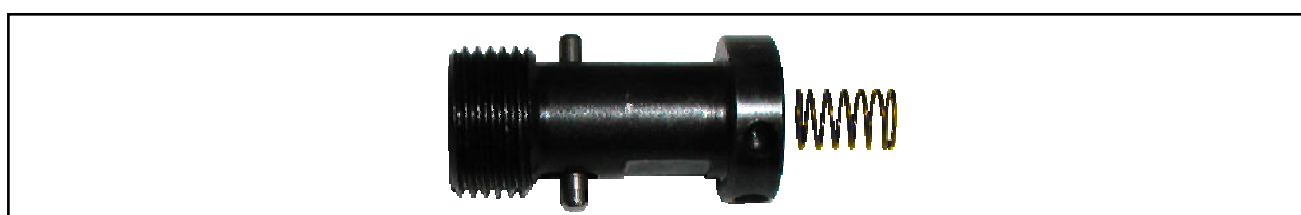
РИС.3.1 – В



RIF. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ
Fig. 3.1 - B	41742	1	КИТ для быстрой смены штоков в сборе

3.1.1.1 - КИТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ ШТОКА С ПРУЖИНОЙ БЕЗ КОРОНЧАТОЙ ГАЙКИ

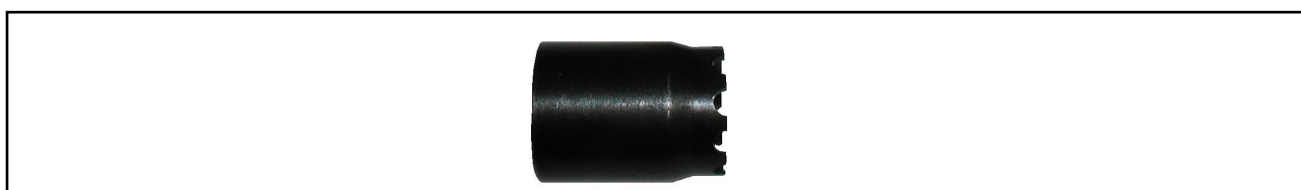
РИС. 3.1 - С



RIF. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ
РИС. 3.1 - С	41769	1	КИТ для быстрой смены штока с пружиной без корончатой гайки

3.1.1.1.1 КОРОНЧАТАЯ ГАЙКА

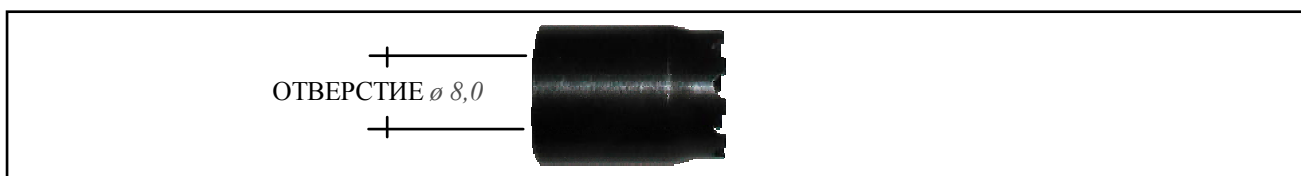
РИС 3.1 – D



RIF. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ
РИС. 3.1 - D	41724	1	КОРОНЧАТАЯ ФИКСИР ГАЙКА для М3-М10

3.1.1.1.2 СПЕЦИАЛЬНАЯ КОРОНЧАТАЯ ГАЙКА ДЛЯ ШТОКА М8 (ОПЦИЯ), ДЛЯ РАБОТЫ БЕЗ АДАПТЕРА М8

РИС 3.1 – E



RIF. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ
РИС. 3.1 - E	42803	1	СПЕЦИАЛЬНАЯ КОРОНЧАТАЯ ГАЙКА, ОТВЕРСТИЕ $\varnothing 8$

3.2 - ЗАПЧАСТИ ПНЕВМОДВИГАТЕЛЯ (Поз.60)

РИС 3.2 - А – ЗАПЧАСТИ ПНЕВМОМОТОРА

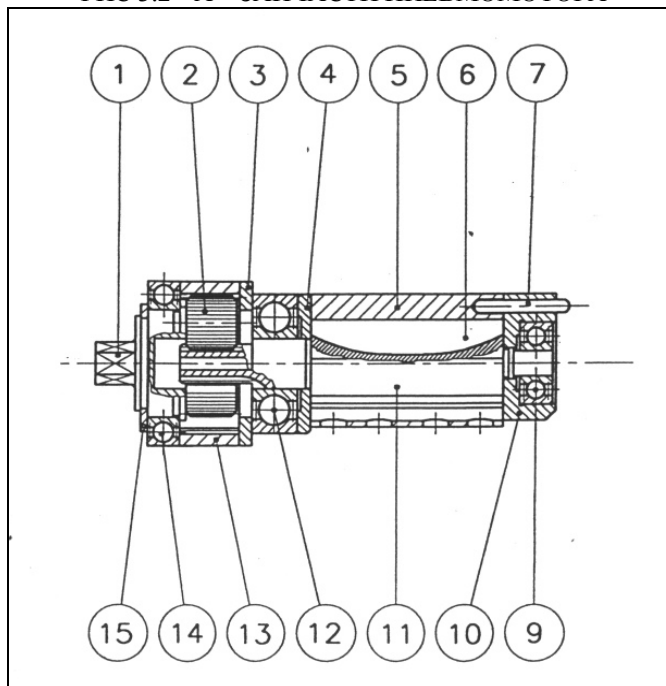


ТАБЛИЦА 3.2 – А

RIF. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ				
Fig. 3.2 - A	30987	1	ПНЕВМОДВИГАТЕЛЬ (МОТОР) В СБОРЕ (Поз.60)				
RIF. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ	RIF. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ
1.	33266	1	КВАДРАТНЫЙ ШТОК ПЛАНЕТАРНОГО КОЛЕСА	9.	33273	1	ОПОРНЫЙ ПОДШИПНИК
2.	33267	3	ПЛАНЕТАРНОЕ КОЛЕСО	10.	33274	1	ЗАДНЯЯ КРЫШКА
3.	33268	1	РАЗДЕЛИТЕЛЬ	11.	31959	1	РОТОР
4.	33269	1	ПЕРЕДНЯЯ ПАНЕЛЬ	12.	33275	1	ОПОРНЫЙ ПОДШИПНИК
5.	33270	1	СТАТОР	13.	33276	1	ПЛАНЕТАРНАЯ ШЕСТЕРНЯ
6.	33271	5	ЛОПАТКИ ТУРБИНЫ	14.	33277	1	ОПОРНЫЙ ПОДШИПНИК
7.	33272	1	РОЛИКОВЫЙ ШТИФТ	15.	33278	1	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО

Примечание: При размещении заказа, пожалуйста, всегда отмечайте REF. Номер и Описание позиции.

3.3 - ЗАКАЗ ЗАПЧАСТЕЙ

Помните, что только авторизированному дилеру разрешено заниматься ремонтом инструмента.

В случае отсутствия такой возможности, вы можете обратиться в сервис технической поддержки компании Rivit S.r.l., где квалифицированные специалисты помогут подобрать необходимый инструмент и запчасти.

Следуйте инструкциям, данным в разделе 1.2 для заказа запчастей

4 - БЕЗОПАСНОСТЬ

4.1 - ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Оператор должен внимательно прочитать данное руководство, и особенно уделить внимание информации по безопасности, представленной в этой главе.

Также оператор должен ознакомиться со следующим списком:

- *Инструмент должен использоваться только обученным персоналом*
- *Инструмент и рабочая зона должны содержаться в чистоте и опрятности..*
- *Когда не используется, инструмент должен оставаться на плоской поверхности вертикально на резиновой основе для предотвращения падений.*
- *Инструмент должен использоваться оператором в нормальном психическом и физическом состоянии.*
- *Оператор перед работой должен надеть соответствующую одежду во избежание затягивания свободных частей, галстуков, длинных волос и ветоши в инструмент.*
- *Оператор и все находящиеся поблизости во время работы с инструментом должны носить защитные очки, кроме того оператору рекомендуется надеть перчатки.*
- *При регулировке и обслуживании инструмента рекомендуется использовать принадлежности, указанные в 7 главе данного руководства.*
- *Нельзя снимать с инструмента заводские пластины*
- *Неавторизованному персоналу запрещено трогать инструмент.*
- *Убедитесь, что шланги подачи воздуха подобраны правильно.*
- *Не тяните инструмент, подключенный к сети, за шланг. Держите шланг подальше от источников тепла и острых предметов.*
- *Не забывайте убирать ключи по сервису после работ по регулировке или ремонту*
После отсоединения шланга от инструмента, убедитесь, что он не под избыточным давлением
- *При ремонте или очистительных работах, инструмент должен быть отключен от питания*
- *При заполнении масла, используйте только жидкости с характеристиками данными здесь*
Если вы случайно пролили масло на вашу кожу, смойте водой с щелочным мылом.
- *Где возможно, рекомендуется использовать сухой балансир для поддержки груза*
Обратите внимание на возможный риск от шланга с подачей воздуха.
Не работайте на инструменте, когда он расположен перед кем-либо или перед оператором

4.2 - ПРЕДПОЛАГАЕМОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Инструмент разработан исключительно для установки крепежа. Вы можете найти список крепежа в разделе 2.1 (стр.8): заклепочные гайки (Rivit RIVSERT) с резьбой от M3 до M12, и заклепочных болтов (Rivit RIVBOLT) с резьбой от M4 до M8.

4.3 - ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ В УПРАВЛЕНИИ

Инструмент не должен быть использован:

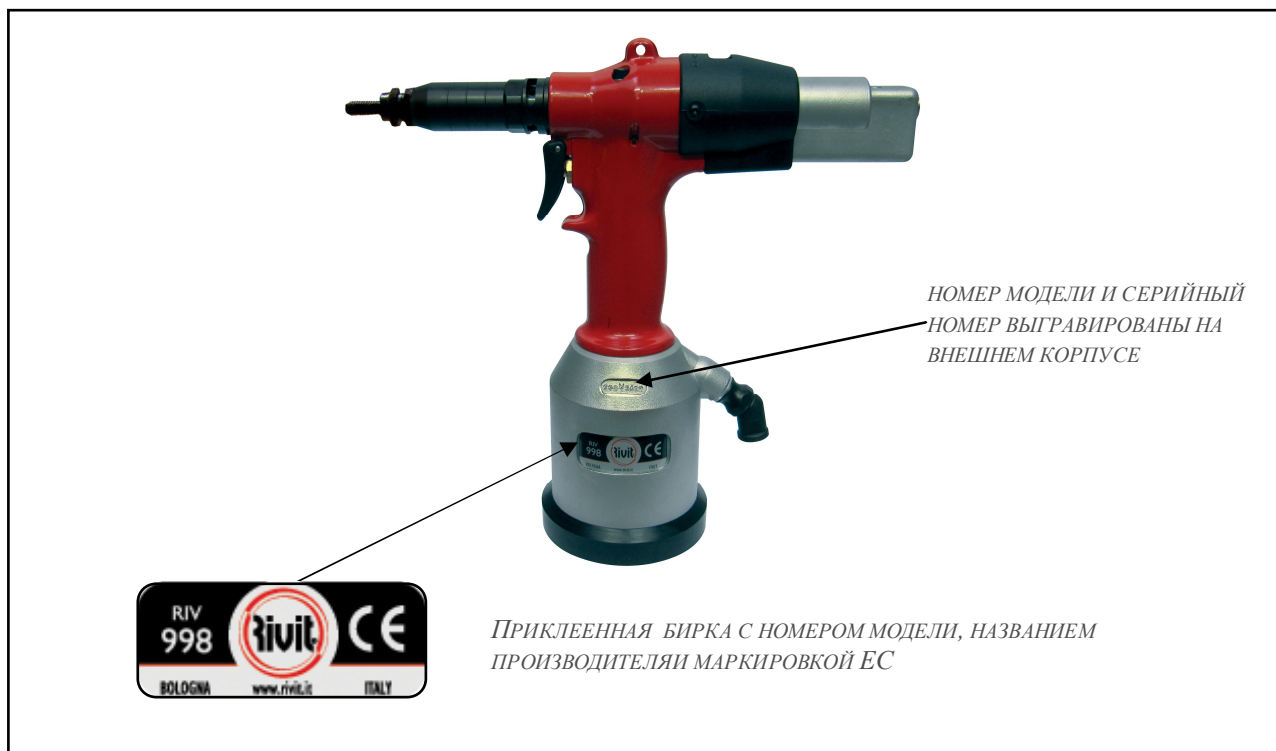
- Для какого-либо другого применения, кроме как в параграфе 4.2
- При грозе или когда в воздухе большое количество дыма или масла.
- Когда возможен риск пожара
- Когда инструмент не защищен от погодных условий.

4.4 - ОСТАЛЬНЫЕ РИСКИ

В течение повседневного рабочего цикла и при обслуживании инструмента, операторы не защищены от некоторых остальных рисков, которые по специфике работы, не могут быть исключены.

- Риск поломки шланга подачи, по причине того факта, что он заполнен воздухом под давлением. По этой причине, запрещается превышать максимальное давление, отмеченные в технических данных (см раздел 2.4, стр.8).

4.5 - МАРКИРОВКА/СЕРИЙНЫЙ НОМЕР



5 - УСТАНОВКА

5.1 - ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Инструмент может быть транспортирован. Рекомендуется помещать инструмент в его кейс после использования. Инструмент может быть транспортирован, только если он, надлежащим образом упакован в свой кейс.



A 3

Опасность при транспортировке груза не покрывается ГАРАНТИЕЙ. Ремонт или замена поврежденных частей в этом случае за счет потребителя.

5.2 - ХРАНЕНИЕ

Если вы не будете использовать инструмент в течении длительного времени, вы должны содержать его согласно следующим советам:

- Храните инструмент в помещении с влажностью не более 50%.
- Храните инструмент в кейсе, это защитит его от ударов и внешних воздействий
- Защищайте инструмент от влаги и чрезмерных температурных воздействий
- Храните инструмент вдали от веществ вызывающих коррозию

5.3 - ПОДКЛЮЧЕНИЕ

Во избежание различных проблем при начальном использовании инструмента рекомендуется следовать следующим указаниям.

5.3.1 - ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

Пневматический шланг от воздушной магистрали должен быть соединен с инструментом посредством быстросъемного соединения, прикрепленного к наконечнику с присоединительным размером 1/4", установленного в инструменте. Шланг подачи воздуха должен быть гибким и отвечать требованиям безопасности изделий, находящихся под давлением



5.4 - ПОДАЧА ВОЗДУХА

Линия подачи воздуха должна быть очищена от взвеси загрязнений и влаги, во избежание раннего износа подвижных компонентов инструмента. Используйте FRL – блок подготовки воздуха непосредственно перед гибким шлангом, к которому подключается инструмент. При использовании инструмента без блока подготовки воздуха (при обнаружении на внутренних частях инструмента ржавчины, влаги, грязевых отложений и отсутствия необходимой масляной смазки) гарантия с инструмента снимается.

5.5 - ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ ОСМОТР

Перед тем, как запустить инструмент в эксплуатацию необходимо сделать несколько проверок, с целью предотвращения ошибок и несчастных случаев при его запуске

- - *Отметьте, если инструмент был поврежден при транспортировке*
- - *Убедитесь, что шланг сжатого воздуха идеально подключен к линии подачи воздуха.*

6. УПРАВЛЕНИЕ

6.1 ОПЕРАТОРАМ

Инструмент разработан для использования только одним оператором.

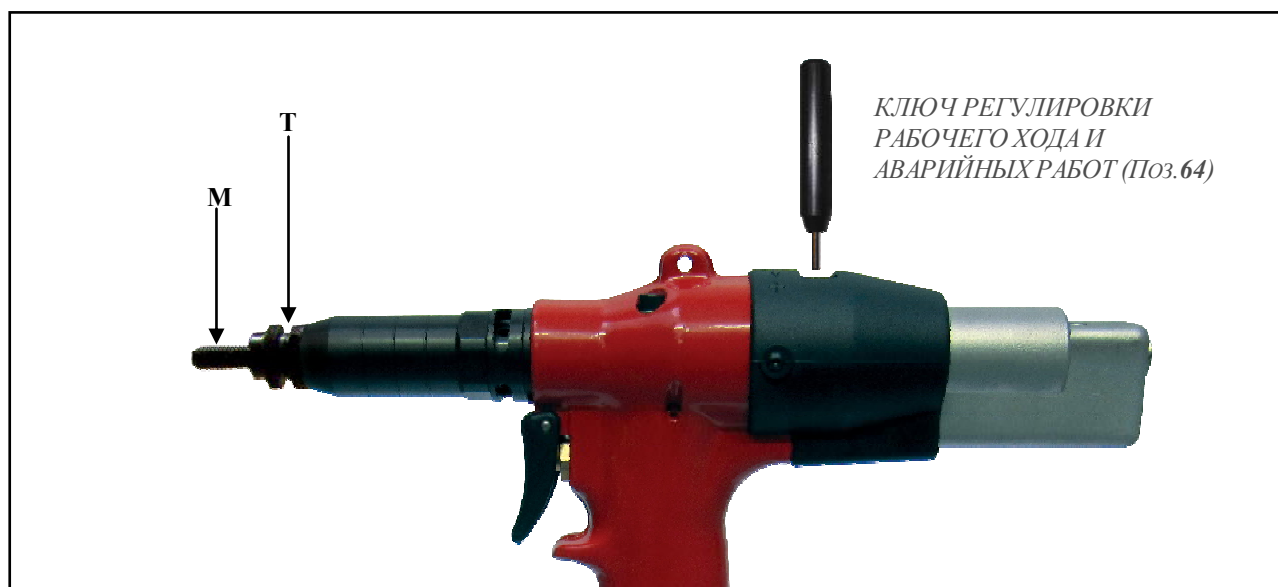
Операторы инструмента должны отвечать требованиям, изложенным ниже (или они должны быть надлежащим образом обучены и проинформированы). Они должны основательно ознакомиться с инструкцией и всей информацией по безопасности.

- Они должны иметь основное и специализированное техническое образование достаточного уровня, чтобы разбираться с инструкцией и уметь читать схемы и чертежи.
- Они должны быть ознакомлены с главными правилами гигиены, с правилами промышленно-технологической безопасности.
- Они должны быть ознакомлены с общей информацией о линии и заводе-производителе.
- Они должны знать, как действовать в случае чрезвычайной ситуации, где найти средства индивидуальной защиты и как правильно ими воспользоваться.

Вместе с вышеупомянутыми требованиями, тех обслуживание должно пройти предварительную подготовку.

6.2 ПОДГОТОВКА ИНСТРУМЕНТА

РИС. 6.2 - А



При настройке инструмента, он не должен быть подключен к пневмолинии.

Выбор резьбового штока (M) и регулировочной втулки (T) должен соответствовать размеру устанавливаемого крепежа.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

См Рисунок 6.2 –А (Стр 33).

Перед началом использования и после смены резьбового штока с регулировочной втулкой, вам необходимо выполнить следующие действия, относительно размера и толщины материала, который нужно заклепать:

- Снимите головку инструмента **3b** (Рисунок 3.1-А, Стр.24);
- Закрепите КИТ с помощью корончатой гайки.

6.3 РЕГУЛИРОВКА РАБОЧЕГО ХОДА

См рис 6.2 - А (Страница 33).

Как настроить рабочий ход:

- Подключите подачу воздуха к инструменту (давление должно быть между 5 и 7 бар)
- Поверните регулировочную гайку 45, используя специальный ключ в положение на «-» знак (минус) пока ход штока не будет равен приблизительно 2 мм, работая инструментом.
- Накрутите заклепочную гайку на шток, немного надавливая на конец штока; не отпускайте, пока крепеж не дотронется до головки.
- Установите заклепочную гайку в подготовленное отверстие, держа инструмент так, чтобы ось штока была перпендикулярна поверхности, на которую необходимо установить крепеж..
- Нажмите на курок примерно до середины его хода (фазы втягивания резьбового штока)
- После этого нажмите на курок до упора (фаза вывинчивания) и держите до тех пор, пока резьбовой шток не выкрутится из заклепочной гайки.
- Проверьте как расклепалась сминаемая часть крепежа. Если есть перетяг или недотяг, поверните регулировочную гайку 45, принимая во внимание, что:
Если вы крутите её назад знак «+» (плюс), вы увеличиваете рабочий ход, следовательно, заклепочная гайка, как результат будет более деформирована; и наоборот, если вы повернете его на знак «-» (минус), вы уменьшаете рабочий ход и соответственно деформацию.

Предупреждение! Если рабочий ход неправильно настроен, крепеж не будет надежно закреплен, либо вытяжной шток заклинит и может сломаться.

Очень важно правильно настроить рабочий ход, чтобы зафиксировать крепеж надлежащий образом. Вы всегда должны учитывать, что чрезмерный рабочий ход может стать причиной повреждения вытяжного штока.

6.5 ЗАМЕНА РЕЗБОВОГО ШТОКА

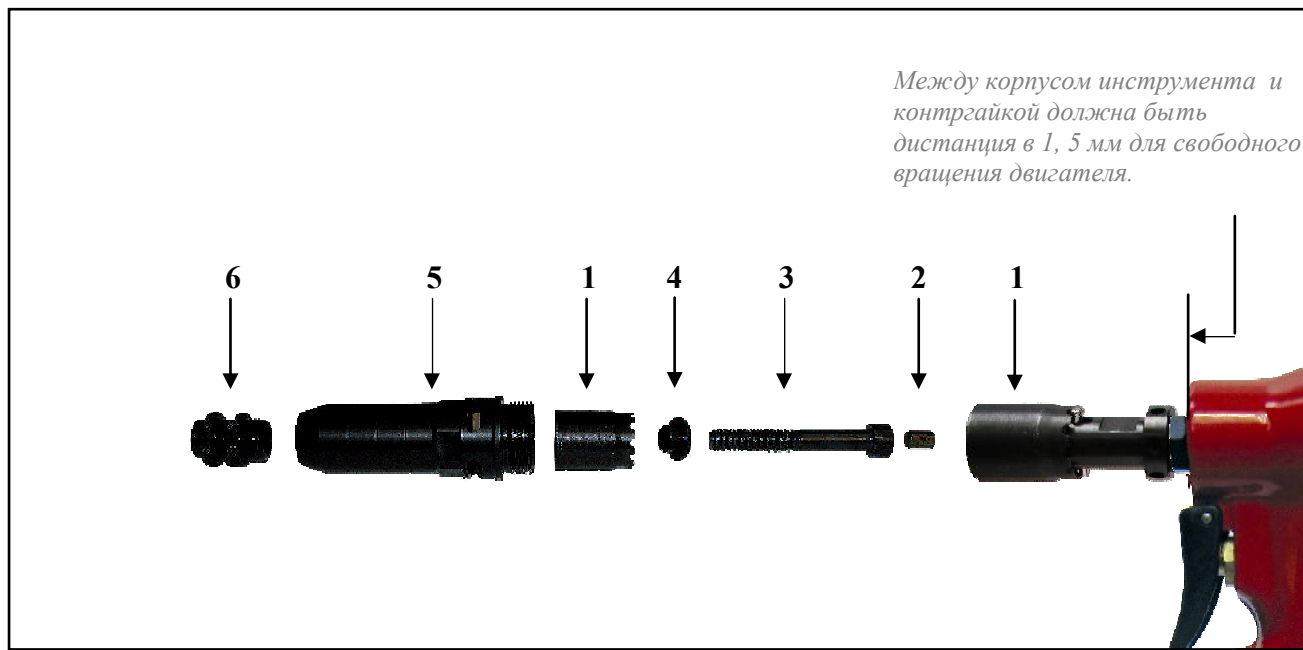


P 1

ВНИМАНИЕ:

Настройка инструмента и замена высокопрочных болтов под шестигранник (резбовых штоков) должны производиться строго при отключенной подаче воздуха.

РИС. 6.3 - А



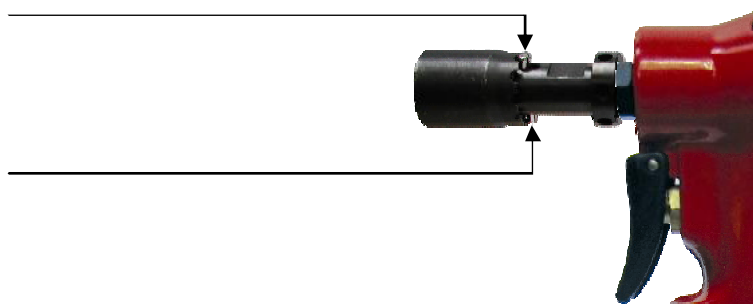
ПРИМЕЧАНИЕ:

Данные инструкции подходят для сборки и разборки КИТов – всех насадок для установки крепежа.

РИС. 6.3 - А

Чтобы отвинтить корончатую гайку, которая фиксирует КИТ:

Оттяните двумя пальцами маленькую шпильку, проходящую внутри отверстия, и открутите корончатую гайку одновременно.



Для установки резьбовых штоков вам нужно выполнить следующие действия:

Открутите корончатую гайку 1 от инструмента. Установите шестигранный адаптер 2 в шестигранное отверстие высокопрочного болта (резбового штока) 3. Наденьте на болт (резбовой шток) кольцевой адаптер 4. Притяните собранную конструкцию к инструменту корончатой гайкой 1, учитывая, что болт (резбовой шток) должен слегка качаться, затем завинтите 5 и 6 (головку инструмента и регулировочную втулку).

Все действия, описанные выше, должны выполняться при отключенной линии подачи воздуха



P 2

ЕСЛИ РЕЗЬБОВОЙ ШТОК ЗАКЛИНИЛО (ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ):

РИС. 6.3 - В

(1) Заклепочная гайка
застряла

(1)

(2) Держите курок нажатым и
вращайте инструмент так, чтобы
посодействовать разблокировке

(2)

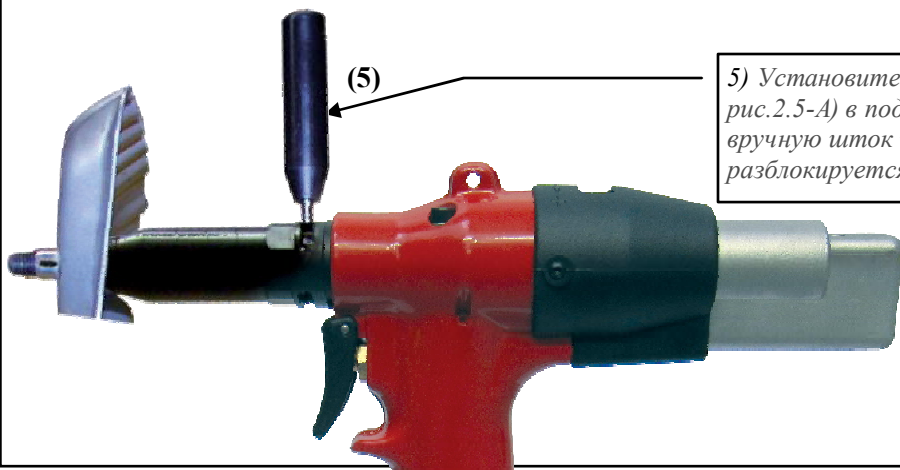
(3) Разблокировать не получается

(4) Отсоедините пневмошланг

(4)

(5) Установите регулировочный ключ (поз.90
рис.2.5-А) в подходящие отверстия, крутите
вручную шток инструмента, пока он не
разблокируется.

(5)



7 ОБСЛУЖИВАНИЕ ИНСТРУМЕНТА

7.1 ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

- *Тех. обслуживание должно осуществляться при остановке процесса работы и отключении инструмента от линии пневматической подачи.*

Внимание:

- *Профилактические работы проводить согласно инструкции.*
- *Для безопасной и эффективной работы инструмента рекомендуется применять только оригинальные запасные части.*

7.2 ОЧИСТКА

Хорошее правило – полностью очищать поверхность инструмента в определенные периоды (зависит от типа модели и частоты использования). Обслуживание должно происходить не менее раза в год.



P 3

Отключите инструмент от системы подачи воздуха.

Оператор должен быть надлежаще одет и использовать личную защиту перед началом обслуживания инструмента..

7.3 ПОВСЕДНЕВНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

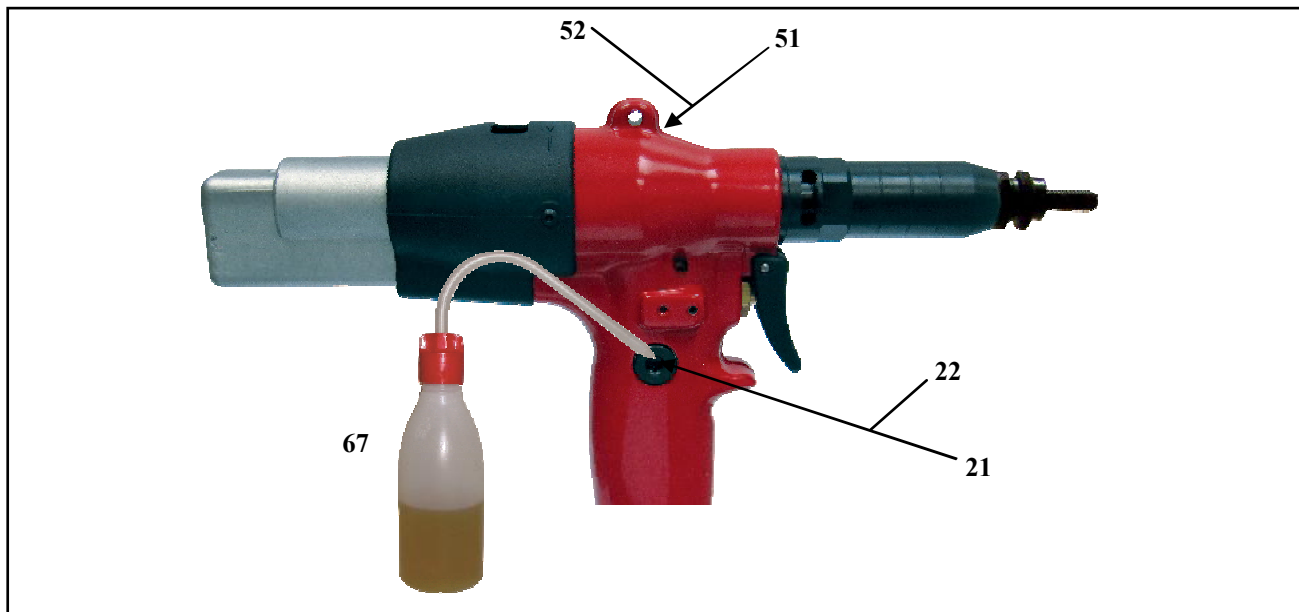
Обратите внимание на Рис. 6.2 -А (стр.33)

Для предотвращения остановки и поломки инструмента рекомендуется систематически контролировать:

- *Наличие масла в гидросистеме инструмента.*
- *Осмотр внешнего вида инструмента.*

7.3.1 ЗАПРАВКА ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ МАСЛОМ

РИС. 7.3 - А



В гидравлическую систему необходимо доливать масло после продолжительного использования инструмента, или когда отмечено уменьшение рабочего хода инструмента.

Обратитесь к следующим инструкциям

- Отсоединение инструмент от линии подачи воздуха
- Снимите масляную заглушку вместе с уплотнительной прокладкой (Поз.21 и 22)
- Положите инструмент в горизонтальное положение и медленно залейте гидравлическое масло.(ISO VG 32)(Поз 67) до тех пор, пока гидравлическая система не заполнится полностью, вы это увидите, когда масло будет выходить из отверстия винта.(Поз 51)
- Затяните винт для масла (Поз 51).
- Закрутите обратно масляную заглушку 22 осторожно, чтобы не повредить уплотнительную прокладку 21.

Всегда одевайте защитные перчатки при заправке масла.

Ни в коем случае, не выбрасывайте использованное масло, передайте его в спец. авторизованный центр по утилизации.

Внимание! Если случайно на вашу кожу попало масло, смойте его тщательно водой с щелочным мылом.

7.3.2 КИТ ТЕХ ОБСЛУЖИВАНИЯ ПО ЗАПРОСУ

ТАБЛИЦА 7.3 – А – КИТ ТЕХ ОБСЛУЖИВАНИЯ ПО ЗАПРОСУ

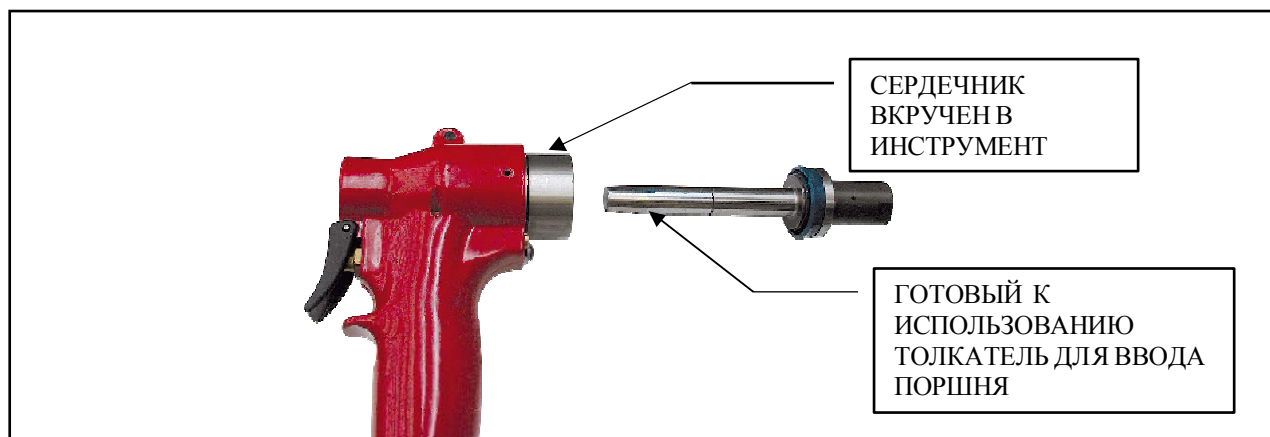
RIE. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ
Кит 998/М	35319	1	СПЕЦИАЛЬНЫЙ КИТ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
C/14.	35320	1	СЕРДЕЧНИК (REF. 10-КОД 32345)
C/15.	35321	1	ЗАЩИТА РЕЗЬБЫ ТОЛКАТЕЛЯ ДЛЯ ВВОДА ПОРШНЯ (REF. 10-КОД 32435)

Рис. 7.3 – В – КИТ ТЕХ ОБСЛУЖИВАНИЯ



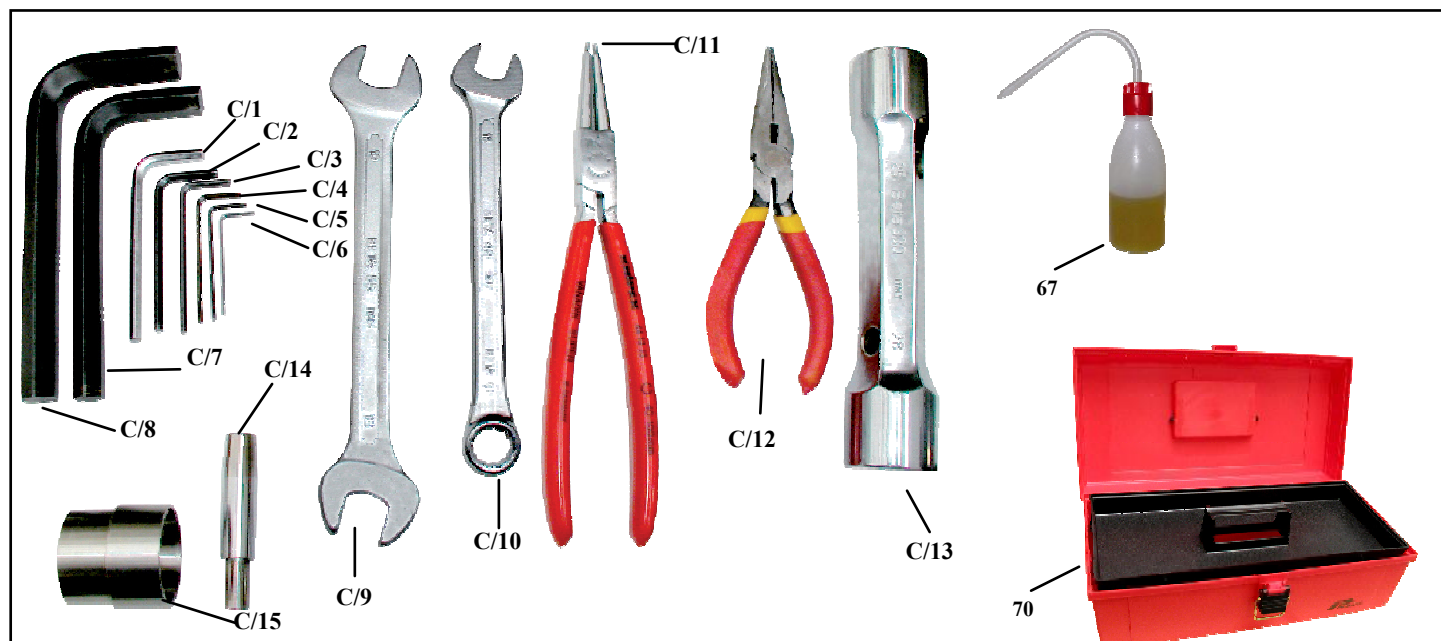
7.3.2.1 ДЕТАЛЬНЫЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ ИНСТРУМЕНТА И СБОРКЕ

Рис. 7.3 – С – Сборка



7.3.2.2 КЛЮЧИ ДЛЯ РЕМОНТА И ТЕХ ОБСЛУЖИВАНИЯ И ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО ПО ЗАКАЗУ

РИС 7.3 – D – КИТ С СБОРЕ



RIF. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ
Kit 998/K	35279	1	КИТ В СБОРЕ ДЛЯ РЕМОНТА И ТЕХ. ОБСЛУЖИВАНИЯ

RIF. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ	Кгт	RIF. REF.	КОД	К-ВО	ОПИСАНИЕ	Кгт
C/1.	10870	1	1,5 мм ШЕСТИГРАННЫЙ КЛЮЧ: ДЛЯ ГАЙКИ (REF. 26 – CODE 30956)		C/10.	08891	1	19мм РОЖКОВЫЙ КЛЮЧ ДЛЯ ФИТИНГА (REF. 63 – CODE 32355)	
C/2.	18075	1	2,0 мм ШЕСТИГРАННЫЙ КЛЮЧ: ДЛЯ ВИНТА (REF. 42A – CODE 30972)		C/11.	35248	1	40/100x225мм СЪЕМНИК ДЛЯ СТОПОРНОГО КОЛЬЦА (REF. 5-CODE 30932)	
C/3.	06699	1	2,5 мм ШЕСТИГРАННЫЙ КЛЮЧ: ДЛЯ ВИНТА (REF. 35 – CODE 30964)		C/12.	30048		ПАССАТИЖИ МАЛЫЕ ДЛЯ (REF. 38 – CODE 30967)	
C/4.	06700	1	3,0 мм ШЕСТИГРАННЫЙ КЛЮЧ: ДЛЯ ЗАГЛУШКИ (REF. 41 – CODE 30970)		C/13.	23170	1	25x200мм ТРУБЧАТЫЙ КЛЮЧ ДЛЯ (REF. 18 – CODE 30946)	
C/5.	06701	1	4мм ШЕСТИГРАННЫЙ КЛЮЧ: ДЛЯ ВИНТА (REF. 51 – CODE 30981)		C/14.	35321	1 (*)	ЗАЩИТА РЕЗЬБЫ ДЛЯ ВВОДА ТОЛКАТЕЛЯ (REF. 10-CODE 32435)	998/M
C/6.	19598	1	5,0 мм ШЕСТИГРАННЫЙ КЛЮЧ: ДЛЯ ЗАГЛУШКИ (REF. 22 - CODE 30952)		C/15.	35320	1 (*)	СЕРДЕЧНИК ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ РЕЗЬБЫ (REF. 10-CODE 32345)	998/M
C/7.	35277	1	12,0 мм ШЕСТИГРАННЫЙ КЛЮЧ: ДЛЯ КОНТРГАЙКИ (REF. 15 - CODE 30973)		67.	30644	1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО, ISO VG 32, 100мл	
C/8.	35315	2	14,0 мм ШЕСТИГРАННЫЙ КЛЮЧ: ДЛЯ КОНТРГАЙКИ (REF. 54 - CODE 30984)		70.	33838	1	КЕЙС ДЛЯ КЛЮЧЕЙ	
C/9.	05398	1	15мм РОЖКОВЫЙ КЛЮЧ ДЛЯ (REF. 31 – CODE 32355)						

(*) Специальные позиции

7.3.3 ЗАПЧАСТИ, ПОДЛЕЖАЩИЕ ИЗНОСУ

Периодически проверяйте состояние резиновой основы , что бы убедиться в стабильности инструмента. Если есть необходимость её поменять закажите её у Rivit S.r.l. согласно разделу 3,1-A на стр. 25

Также проверяйте состояние резьбовых штоков (болтов) и регулировочных втулок, и если, необходимо, замените их, как отмечено в разделе 6.5 (стр. 35).

Для заказа запчастей коды на них расположены в разделе 2.5 (стр. 8)

8 ДИАГНОСТИКА ДЕФЕКТОВ И РЕМОНТ

8.1 РЕМОНТ

Чтобы обеспечить эффективность работы и сохранность инструмента, все работы по ремонту инструмента должна производиться авторизованным местным поставщиком или Службой Технической Поддержки Rivit S.r.l. (см. раздел 1.2 стр 5)

8.2 ОБСЛУЖИВАНИЕ ПО ЗАПРОСУ

Для получения дополнительной информации, которая включает использование, тех. Поддержку, установку, ремонт и прочие, компания Rivit S.r.l. готова проконсультировать по всем возникающим вопросам. Для получения справки, пользователь всегда может обратиться к разделу 1.2 данной инструкции, где размещена контактная информация .

9 ИНСТРУКЦИЯ ПО УТИЛИЗАЦИИ

9.1 ИНСТРУКЦИЯ ПО РАЗБОРКЕ

При разборе инструмента вам необходимо отделить пластиковые детали и утилизировать их, согласно действующим правилам.

Для металлических компонентов и частей, необходимо их отсортировать на стальные и др. металлические примеси и далее отправить на переплавку и утилизацию.

Масла от инструмента не должны быть выброшены, а переданы в специальные органы утилизации

10 ВЛОЖЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

10.1 ДЕКЛАРАЦИЯ

Данная декларация содержит:

- *Декларация о соответствии Директива 2006/42/ЕС.*

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' *DECLARATION OF CONFORMITY*

RIVIT S.r.l.
Via Marconi, 20 - loc. Ponte Rizzoli - 40064 Ozzano Emilia (Bologna) - Italy

DICHIARA
DECLARE

nella persona di:
in the person of:
Manuele Avanzolini
(Responsabile Legale)
(Managing Director)

sotto la propria esclusiva responsabilità che la Macchina
under our sole responsibility that the tool

RIV 998 V

N **Matricola/Serial No.** : _____

alla quale questa dichiarazione si riferisce è:
to which this declaration relates is:

CONFORME
IN CONFORMITY

alle disposizioni della Direttiva Macchine 2006/42/CE
with the provisions of the Machine Directive 2006/42/EC

Documentazione tecnica presso:
Technical documentation at:

RIVIT S.r.l.
Via Marconi, 20 - loc. Ponte Rizzoli
40064 Ozzano Emilia (Bologna) - Italy

Ozzano, il _____

Firma/Signature





Rivit S.r.l. Via Marconi, 20 – loc. Ponte Rizzoli 40064 Ozzano dell’Emilia (Bologna) Italy
Phone. 0039 051 4171111 Fax 0039 051 4171129

www.rivit.it - rivit@rivit.it