

RIV998

CODE 22370

RU ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ГИДРОПНЕВМАТИЧЕСКИЙ
ЗАКЛЕПОЧНИК ДЛЯ МОНТАЖА
ГАЕЧНЫХ ЗАКЛЕПОК ДИАМЕТРАМИ
ОТ М3 ДО М12



FIXIT



www.fixit-rivets.ru

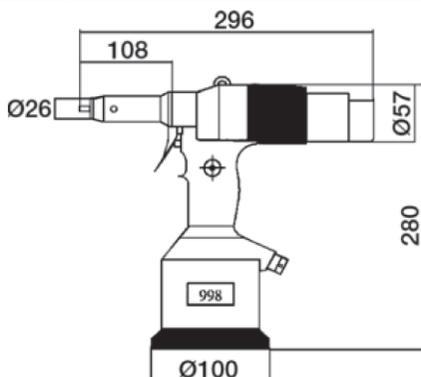
www.rivit.it

8 (800) 700 20 85

СОДЕРЖАНИЕ

СОДЕРЖАНИЕ.....	2
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ.....	3
АКСЕССУАРЫ.....	4
<i>аксессуары поставляемые в комплекте.....</i>	<i>4</i>
<i>аксессуары поставляемые по запросу.....</i>	<i>5</i>
ОБЩИЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ.....	6
ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	7
<i>перевозка и хранение.....</i>	<i>7</i>
<i>подача сжатого воздуха.....</i>	<i>7</i>
<i>подготовка к работе.....</i>	<i>8</i>
<i>регулировка хода штока.....</i>	<i>8</i>
<i>замена шпильки / изменение размера.....</i>	<i>9</i>
<i>возможное заклинивание инструмента.....</i>	<i>10</i>
<i>обслуживание.....</i>	<i>11</i>
<i>дозаправка масла.....</i>	<i>12</i>
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ.....	13
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН.....	16

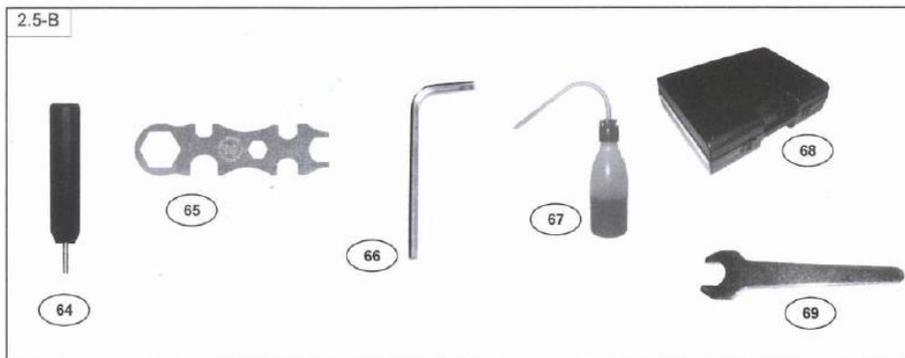
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Рабочее давление воздуха	6 бар
Min/max давление воздуха	5/7 бар
Расход воздуха на один рабочий цикл (при 6 бар)	7,5 л
Рабочий ход	0-6,5 мм
Усилие (при 6 бар)	19000 Н
Масса	2,4 кг
Вибрация	<2,5 м/с ²
Уровень шума	<70 dB (A)



При обращении за помощью в сервисный центр, пожалуйста, сообщите серийный номер, указанный на корпусе

АКСЕССУАРЫ
АКСЕССУАРЫ ПОСТАВЛЯЕМЫЕ В КОМПЛЕКТЕ


	Артикул	Количество	Наименование
64	25338	1	Регулировочный ключ
65	02073	1	Ключ универсальный
66	25830	1	Ключ шестигранный 2,5 мм
67	31707	1	Ключ рожковый
68	30644	1	Масло гидравлическое ISO VG 32 100 cc
69	03698	1	Чемодан пластиковый
-	-	1	Инструкция по эксплуатации

Для заклепок гаечных	Шпилька	Головка (с кольцевой гайкой)
	Арт.	Арт.
M3	03278	03285
M4	03279	03286
M5	03280	03287
M6	03281	03288
M8	03282	03289
M10	03283	03290



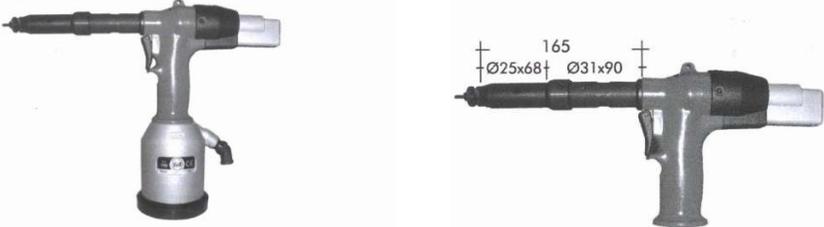
Головки для гаечных и болтовых заклепок поставляются в комплекте с кольцевой гайкой. Кольцевую гайку можно заказать отдельно (арт. 03277)



АКСЕССУАРЫ ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПО ЗАПРОСУ

Для заклепок гаечных 	Шпилька 	Головка (с кольцевой гайкой) 
	Арт.	Арт.
M12	03284	03291

Для заклепок болтовых 	Шпилька 	Головка (с кольцевой гайкой) 
	Арт.	Арт.
M4	25609	25612
M5	05610	25613
M6	25611	25614
M8	25832	27005

			
№	Арт.	Количество	наименование
	35318	1	Kit 998/A набор Насадка удлиненная
			
A/1	34466	1	90 мм удлиняющая головка
A/2	34469	1	90 мм удлиняющая штанга

Общая длина (с удлиняющей насадкой) составляет 165 мм

ОБЩИЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

Пользователь должен очень внимательно прочитать всю информацию, приведенную в настоящей Инструкции по эксплуатации, уделив особое внимание надлежащим предосторожностям по Безопасности, приведенным в данной главе.

Кроме того, необходимо, чтобы Пользователь следовал нижеследующим предупреждениям:

- Инструмент должен использоваться в соответствии с настоящими Инструкциями и только по назначению.
- Данный инструмент должен использоваться специализированным, обученным персоналом;
- Все пользователи данного прибора должны быть уведомлены о мерах предосторожности, которые должны соблюдаться при работе с устройством
- Содержите Аппарат и рабочее место в чистоте и порядке;
- Используйте Аппарат только при нормальном психофизическом состоянии;
- Одевайте только подходящую одежду во избежание опасных помех и/или застревания в Аппарате;
- Во время эксплуатации инструмента используйте очки или защитные маски и перчатки;
- Не снимайте с аппарата и не искажайте установленные Производителем таблички;
- Не допускайте, чтобы посторонние лица трогали инструмент;
- Убедитесь, что шланги подачи сжатого воздуха соответствуют по размеру и предусмотренному использованию;
- Перед включением следует удостовериться, что подача воздуха не заблокирована и не закрыта каким-либо предметом, а подающие шланги в рабочем состоянии.
- Не тяните подсоединенный к сети аппарат за шланг подачи сжатого воздуха; держите шланг вдали от источников тепла и режущих предметов;
- По окончании ремонта и/или наладки, убедитесь в том, что Вы убрали рабочие или наладочные ключи;
- Перед разъединением шланга сжатого воздуха от аппарата, убедитесь, что он не находится под давлением, возможен риск ударов шлангов сжатого воздуха.
- Все работы по обслуживанию аппарата должны производиться при выключенном от сети питания / сжатого воздуха аппарате;
- Для осуществления действий по обслуживанию и/или регулированию аппарата, используйте входящие в комплектацию оригинальные аксессуары и рекомендованные инструменты;
- Для залива масла используйте только ту жидкость, характеристики которой указаны в настоящем Руководстве;
- При случайном разливе масла и его попадании на кожу, аккуратно промойте то место водой с щелочным мылом;
- Рекомендуется использование балансира безопасности;
- Если уровень шума при работе превышает 85 дБ, рекомендуется воспользоваться средствами защиты органов слуха (наушники и т.п.).
- Компания Rivit не несет ответственности за любые изменения в конфигурации оборудования, выполненные самим пользователем.
- Запрещается пользоваться неисправным инструментом. Рекомендуется регулярная диагностика состояния изделия специалистами авторизованных сервисных центров в соответствии с процедурой технического обслуживания, утвержденной компанией Rivit.
- Запрещается пользоваться инструментом со снятой резиновой платформой/бампером.
- Прибор работает в соответствии со стандартами безопасности ЕС (2006/42/ЕС). За разъяснением любых вопросов по эксплуатации данного инструмента необходимо обращаться в Rivit
- Рабочее давление не должно превышать 7 бар – 45,4 кгс/см².
- Запрещено включать прибор, когда он направлен на другого человека.
- Ремонт оборудования должен производиться только в авторизованных сервисных центрах с использованием оригинальных запасных частей.
- Rivit не несет ответственность за возникновение неисправности по причине невыполнения вышеуказанной инструкции (в соответствии с директивой СЕЕ 85/734).

ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Инструмент Rivit RIV998 предназначен только для установки гаечных заклепок диаметрами от М3 до М12, болтовых заклепок диаметрами от М4 до М8 и лепестковых гаечных заклепок диаметрами от М4 до М6.

ПЕРЕВОЗКА И ХРАНЕНИЕ

Рекомендовано хранить и перевозить инструмент в поставляемом в комплекте чемодане.

Хранить инструмент в отапливаемом сухом помещении.

Избегать воздействия на инструмент экстремальных температур.

Избегать воздействия коррозионных сред.

ПОДАЧА СЖАТОГО ВОЗДУХА

Устройство работает со сжатым воздухом под давлением 6 бар. На основной линии подачи воздуха необходимо использовать регуляторы давления и автоматические системы фильтрации.

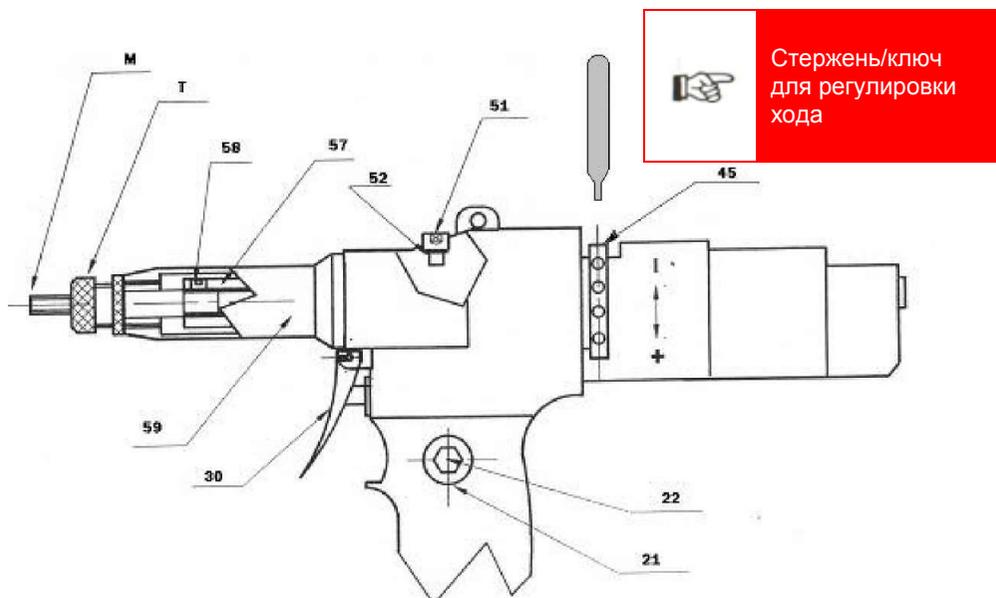
Сжатый воздух должен быть очищен от влаги и масла (не должен быть смазан).

Гибкий шланг для сжатого воздуха на входе должен выдерживать давление 10 бар. Поверхность шланга должна быть выполнена из материалов, устойчивых к износу и воздействию неблагоприятных внешних факторов. Необходимо использовать гибкие шланги для сжатого воздуха диаметром не менее 6,4 мм. На регуляторах давления должно быть установлено значение 6,5 бар на случай возможного перепада давления.

Для подключения инструмента используйте фитинги для подключения сжатого воздуха «1/4”+1/4”»



Используйте быстроразъемное соединение для пневматических линий «1/4”+1/4”»



При переналадке инструмента убедитесь, что устройство **отключено** от системы подачи сжатого воздуха.

Шпилька (**М**) и головка (**Т**) должны быть выбраны корректно, в зависимости от размера подлежащей установке заклепки.

Перед использованием инструмента и после каждой смены размера необходимо выполнить следующие процедуры настройки, в зависимости от выбранного размера и толщины материала, в который предполагается установка заклепки:

- Снимите втулку **59** и прикрутите шпильку к ее держателю **57**, проследите за тем, чтобы установочный винт **58** не мешал вращению;
- Привинтите установочный винт **58**, заблокировав его на фрезерованной части шпильки с помощью специального шестигранного ключа (**66**), имеющегося в комплектации, и на него привинтите насадку (**Т**) с соответствующим зажимным кольцом. Отрегулируйте головку так, чтобы длина выступающей части шпильки (**М**) была не менее длины устанавливаемой гаечной заклепки.

РЕГУЛИРОВКА ХОДА ШТОКА

Действия для регулировки хода:

- Подсоедините Аппарат к линии подачи воздуха (давление должно быть между 5 и 7 bar);
- Повернуть зажимное кольцо **45**, вращая его с помощью регулировочного стержня **64**, имеющегося в комплектации, в направлении знака " - " (минус) до достижения хода шпильки около 2 мм при запуске аппарата;
- Привинтить гаечную заклепку, осуществляя небольшое давление на кончик шпильки, и, держа нажатым до тех пор, пока гаечная заклепка не прижмется к насадке;
- Ввести гаечную заклепку в отверстие для установки, держа при этом Аппарат таким образом, чтобы ось тяги была перпендикулярна поверхности для крепежа;
- Привести в действие рычаг **30** до тех пор, пока не повысится сопротивление (фаза монтажа гаечной заклепки);
- Продолжайте воздействовать на рычаг до окончания хода (фаза развинчивания) и удерживайте до того момента, пока шпилька не вывернется из гаечной заклепки

- Проверьте установку гаечной заклепки. Если установка не корректна, поверните зажимное кольцо 45, учитывая, что: вращая в направлении " + " (плюс), увеличивается ход и происходит наибольшая деформация гаечной заклепки, вращая в направлении " - " (минус), уменьшается ход при наименьшей деформации гаечной заклепки.

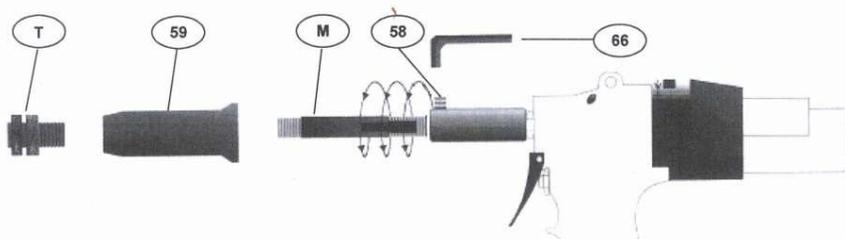


некорректная регулировка хода шпильки Apparata может спровоцировать недостаточную деформацию и зажим гаечных заклепок, а также поломку шпильки



Правильная регулировка хода является основным фактором для корректного закрепления гаечной заклепки. Необходимо учитывать, что чрезмерный ход может спровоцировать поломку шпильки, в то время как недостаточный ход не обеспечивает правильный монтаж гаечной заклепки

ЗАМЕНА ШПИЛЬКИ / ИЗМЕНЕНИЕ РАЗМЕРА



Ключ универсальный, поз 65

При изменении резьбы гаечных заклепок, подлежащих установке, необходимо произвести замену пары Шпилька (М) / Насадка (Т), действуя следующим образом:

- Ослабить кольцевую гайку блокировки головки (Т) с помощью универсального ключа и, отвинчивая, снять головку.
- Отвинтить установочный винт 58 с помощью шестигранного ключа (66), снять имеющуюся тягу (М) и заменить на желаемую тягу (М). По окончании замены тяги, повернуть ее до окончания хода.
- Вновь отвинтить тягу (М) на половину оборота, до тех пор, пока плоская часть тяги (М) не встанет в соответствии с отверстием, в котором находится установочный винт, таким образом не происходит деформация резьбы тяги (М). Затянуть винт 58.
- Затем привинтить втулку 59 и установить соответствующую насадку (Т).

При каждой замене тяги (М) повторяйте приведенные ранее действия по наладке.

Как альтернатива, если Вы не хотите снимать корпус поз. 59, Вы можете произвести замену согласно следующего рисунка, предварительно сняв головку (Т).

отвинтить вытяжную шпильку при помощи ключа 69 или вручную

Ослабить установочный винт 58, вставив ключ 66 в указанном положении



ВОЗМОЖНОЕ ЗАКЛИНИВАНИЕ ИНСТРУМЕНТА



Заклинивание в процессе монтажа:

может произойти, что, в течение операции устанавливаемый крепёж застревает на вытяжной шпильке, и двигатель инструмента не способен отвинтить шток.

В этой ситуации Вы должны разъединить воздушную линию, и вставить приспособление поз. 64 в отверстие, и отвинтить вручную

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Обслуживание должно производиться при выключенном и отсоединенном от пневматической линии аппарате.

Рекомендации:

Соблюдайте инструкции по обслуживанию аппарата и имеющиеся на нем предупреждения.

Для обеспечения функционирования аппарата при сервисном обслуживании необходимо пользоваться исключительно оригинальными запасными частями.

Для обеспечения бесперебойной работы необходимо производить полную чистку инструмента. Периодичность чистки зависит от интенсивности использования. Rivit рекомендует производить данную операцию не реже, чем один раз в год.

Во избежание непредвиденного выхода из строя инструмента/остановок в работе необходимо регулярно проверять:

Состояние смазки инструмента

Состояние изнашиваемых частей

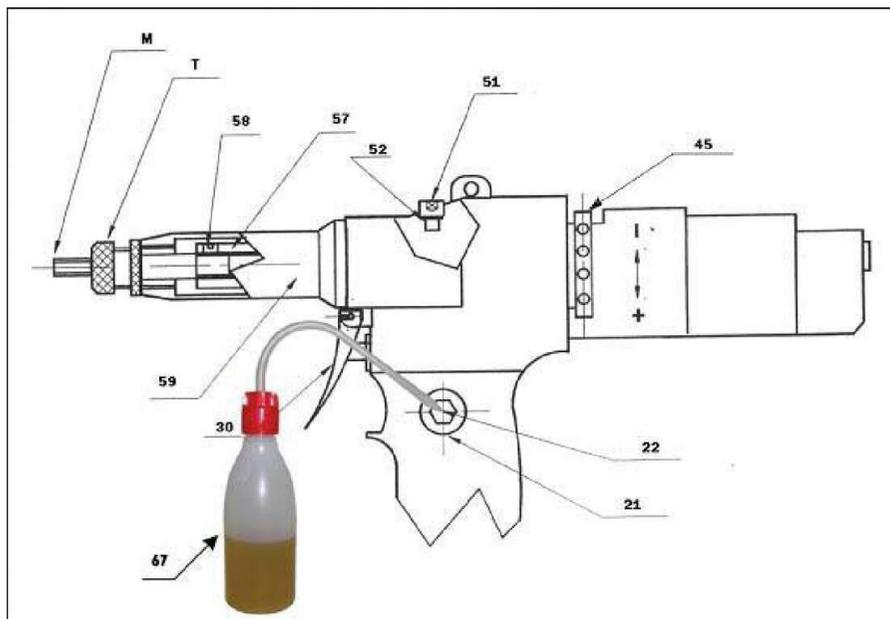
При периодическом осмотре проверить целостность резиновой основы, поскольку она гарантирует устойчивость инструмента. Если Вы должны заменить её, Вы можете заказать запасную основу от Rivit S.r.l.

Периодически проверяйте износ корпуса защитного, вытяжных шпилек и кольцевых гаек. Запасные части нужно заказать исключительно от Rivit S.r.l.



При выполнении любых работ по обслуживанию инструмента необходимо отключить инструмент от пневматической линии. Оператор должен использовать средства личной защиты при чистке и работе с инструментом.

Полную проверку инструмента лучше поручить официальному дилеру нашей компании.


Дозаправка масла


Дозаправка масла требуется в том случае, если имеют место потери мощности клепального инструмента или после длительного использования.

Для заправки масла следуйте нижеуказанным инструкциям:

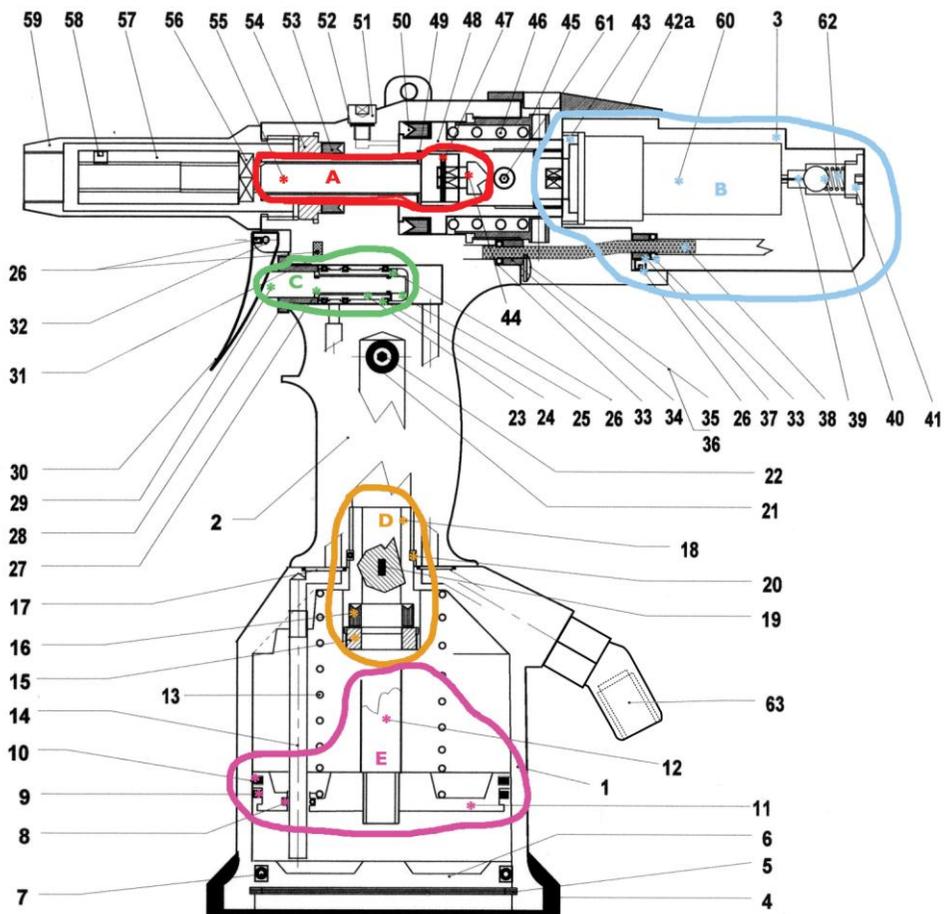
- **Отключите** аппарат от линии сжатого воздуха;
- Отвинтите винт **51** приблизительно на 3 оборота;
- Снимите крышку **22** и соответствующую прокладку **21**;
- Установите аппарат в горизонтальное положение и медленно залейте гидравлическое масло (вязкость 32°) до полного заполнения системы: это произойдет, когда масло начнет выливаться через винт **51**;
- Заблокируйте винт **51**;
- Привинтите крышку **22**, не повредите края прокладки **21**



При выполнении любых работ по обслуживанию инструмента необходимо отключить инструмент от пневматической линии.

Оператор должен использовать средства личной защиты при замене масла и работе с инструментом.

Не выливайте замененное масло в окружающую среду, обратитесь к специализированным предприятиям по переработке.



Ref.	Code	Q.ty	Description	Kit	Ref.	Code	Q.ty	Description	Kit
1.	30917	1	pneumatic casing		33.	30962	4	o-ring	B
2.	30927	1	handle casing		34.	30963	2	mandrels	
3.	30929	1	screwing unit	B	35.	30964	1	screw	
4.	30931	1	rubber base		36.	30965	1	washer	
5.	30932	1	snap ring		37.	30966	2	pipe guide	B
6.	30995	1	bottom		38.	30967	2	motor air pipe	B
7.	30935	1	o-ring		39.	30968	1	rod	B
8.	30936	1	o-ring	E	40.	30969	1	ball	B
9.	30937	1	gasket	E	41.	30970	1	cap	B
10.	30938	1	guide	E	42a.	30972	1	rigid protection	
11.	30939	1	pneumatic piston	E	43.	30973	1	sleeve	B
12.	30940	1	stem	E	44.	30974	1	joint	A
13.	30941	1	spring		45.	30975	1	ring nut	
14.	30942	1	driving air pipe		46.	30976	1	spring	
15.	30943	1	ring nut	D	47.	30977	1	pin	A
16.	30944	1	gasket	D	48.	30978	1	hydraulic piston	
17.	30945	2	o-ring		49.	30979	1	skimmer	
18.	30946	1	stem guide	D	50.	30980	1	gasket	
19.	30949	1	pin		51.	30981	1	discharge screw	
20.	30950	1	o-ring	D	52.	30982	1	oil seal	
21.	30951	1	oil seal		53.	30983	1	gasket	
22.	30952	1	oil cap		54.	30984	1	ring nut	
23.	30953	1	valve	C	55.	30985	1	drive pin	A
24.	30954	3	gasket	C	56.	30986	1	ring nut	
25.	30955	1	bottom valve	C	57.	23624	1	tie rod holder sleeve	
26.	30956	5	nut	B-C				tie rod blockingstei screw	
27.	30957	2	o-ring	C	58.	03276	1	outer cone	
28.	30958	1	ring-nut		59.	27988	1	motor unit	B
29.	30959	1	pin	C	60.	30987	1	button screws M3x8	
30.	23184	1	trigger		61.	30988	2	spring	B
31.	30960	1	silencer		62.	30989	1	supple air connection thread ¼ "gas seal washer	
32.	30961	1	pin		63.	32355	1		
					71.	35383	1		

GROUPS							
N°	Code	Q.TY	Description	N°	Code	Q.TY	Description
<i>Kit A</i>	30990		ROTATION PIN	<i>Kit C</i>	30992		TAP
55	30985	1	DRIVE PIN	29	30959	1	PIN
44	30974	1	JOINT	27	30957	2	O-RING
47	30977	1	PIN	23	30953	1	VALVE
				24	30954	3	GASKET
				25	30955	1	BOTTOM VALVE
<i>Kit B</i>	30991		Engine	26	30956	1	NUT
60	30987	1	MOTOR UNIT				
39	30968	1	ROD				
40	30969	1	BALL	<i>Kit D</i>	30993		STEM GUIDE
41	30970	1	CAP	15	30943	1	RING NUT
3	30929	1	SCREWING UNIT	20	30950	1	O-RING
43	30973	1	SLEEVE	16	30944	1	GASKET
38	30967	2	MOTOR AIR PIPE	18	30946	1	STEM GUIDE
33	30962	1	O-RING				
37	30966	2	PIPE GUIDE	<i>Kit E</i>	30994		PNEUMATIC PISTON
26	30956	2	NUT	12	30940	1	STELO
62	30989	1	SPRING	11	30939	1	PNEUMATIC PISTON
				8	30936	1	O-RING
				9	30937	1	GASKET
				10	30938	1	GUIDE

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОНМодель: Rivit RIV 998

Серийный номер: _____

Дата продажи: « _____ » 201 г. _____ штамп продавца**Гарантийный период**

Гарантийный период эксплуатации заклепочного инструмента производства Rivit S.r.l. составляет 12 месяцев с даты продажи, указанной в настоящем гарантийном талоне.

Гарантийные условия

Настоящая гарантия распространяется на изделие, приобретенное для использования и используемое строго согласно Инструкции по использованию инструмента Rivit соответствующей модели.

Настоящая гарантия распространяется на изделие, вышедшее из строя по причине бракованных деталей и/или производственных дефектов.

При наличии брака или повреждений компания Rivit S.r.l. берет на себя только обязательство починить и/или заменить те детали, которые, по своему усмотрению, будут считать бракованными.

Гарантийное обязательство считается расторгнутым в случаях если:

прибор не используется и не подвергается техническому обслуживанию в строгом соответствии с Инструкциями по использованию инструмента Rivit соответствующей модели.

изделие имеет следы исправлений или изменений настоящего гарантийного талона и/или серийного номера изделия, выполненные иными, нежели Гарант, лицами.

конструкция изделия каким-либо образом подверглась изменениям со стороны иных, нежели Гарант, лиц

гарантийный талон или серийные номера изделия были каким-либо способом изменены либо исправлены.

корпус изделия имеет следы самостоятельного вскрытия.

Гарантийное обязательство не распространяется на:

естественный износ расходных элементов (зажимы, насадки, шпильки, головки и т.п.)

механические повреждения изделия, а также ущерб, вызванный этими повреждениями

ущерб или повреждения, возникшие вследствие воздействия внешних, не зависящих от производителя, факторов

аккумуляторные батареи и средства для зарядки аккумуляторных батарей

принадлежности для инструмента

Прочие условия:

Окончательное решение в отношении правомерности рекламации принимает Гарант.

Гарант не принимает к рассмотрению и не дает гарантии ни на какие другие изделия, кроме изделий, упомянутых в настоящем гарантийном талоне.

Ни в каком случае Гарант не будет нести ответственность за утрату, повреждение, уничтожение изделия и прочий ущерб, вызванный другими причинами, за исключением тех, которые связаны с дефектами самого изделия.

Гарант не гарантирует Пользователю компенсацию упущенной прибыли из-за вышедшего из строя изделия.

В момент обращения в гарантийный сервис в месте продажи или в представительство необходимо представить:

надлежащим образом заполненный гарантийный талон (печать, дата продажи)

бракованное изделие со всеми запасными частями (в любом состоянии)

Гарантийные обязательства в России обеспечивает ООО УК «ФИКСИТ»

Телефон: 8 (800) 700 20 85

Наименование продавца:

www.fixit-rivets.ru