

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ



RIV 505

ГИДРОРУЧНАЯ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ МАШИНА ДЛЯ
СЛЕПЫХ ЗАКЛЕПОК

ПЕЧАТЬ УПОЛНОМОЧЕННОГО ДИЛЕРА



Rivit S.r.l.

Via Manara, 6 - 40128 Bologna - Italy

Phone ++39 051 4171111 Fax ++39 051
4171129

www.rivit.it -- rivit@rivit.it



1 - ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1.1 - ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Rivit S.r.l. работал на рынке Застежек в течение более чем 30 лет. Компания имеет большой технический опыт и предлагает широкий диапазон товаров, связанных с крепёжными системами.

PHONE ++39 051 4171111	FAX ++39 051 4171129
-------------------------------	-----------------------------

1.2 - ПОМОЩЬ

В случае если Вы нуждаетесь в любой помощи относительно использования и обслуживания инструмента, или в случае, если Вы должны заказать любые запасные части, Вы должны связаться с вашим местным уполномоченным дилером (или Rivit S.r.l. непосредственно) определение идентификации/регистрационных номеров инструмента, написанного на его внешнем корпусе:

 C 1	См. раздел 4.5
--	----------------

1.3 - СВИДЕТЕЛЬСТВО И МАРКИРОВКА

Инструмент изготовлен в соответствии с европейскими Директивами. Поскольку инструмент не включен во ВЛОЖЕНИЕ, IV из ДИРЕКТИВЫ 98/37/ЕЕС, Rivit S.r.l. выпускает по свидетельству, чтобы применить маркировку ЕС.

1.4 - ГАРАНТИЯ

- Гарантия 12 месяцев, на дату, обозначенную в накладной. Гарантия действительна только, когда инструмент сопровождается соответствующим обслуживанием (см. раздел 11.2.). Гарантия включает только запасные части, работы по замене не включены в гарантию. Неисправности и повреждения вызванные: · транспортировкой и/или неправильным использованием и обслуживанием не являются гарантийным случаем.

1.5 - РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ.

Эта инструкция должна быть прочитана с особым вниманием, поскольку правильная предварительная подготовка, установка и использование инструмента, является залогом хорошей работы инструмента.

1.5.1 - ЦЕЛЬ И СОДЕРЖАНИЕ

Руководство имеет цель предоставить всю информацию, для правильного использования инструмента. Это включает информацию относительно технических аспектов, операции, обслуживания, запасных частей и безопасности.

1.5.2 - ДЛЯ КОГО БЫЛО НАПИСАНО РУКОВОДСТВО

Руководство написано для операторов, и для технического персонала, для правильного обслуживания инструмента. Операторы не должны выполнять работы, обслуживание должно проводиться квалифицированным техником.

1.5.3 - РАЗМЕЩЕНИЕ РУКОВОДСТВА

Данная инструкция должна находиться на рабочем месте, непосредственно около исполнителя.

1.5.4 - ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ СИМВОЛЫ

СИМВОЛ	ЗНАЧЕНИЕ	КОММЕНТАРИЙ
 H ...	ОПАСНОСТЬ	Опасность с риском для пользователя.
 W ...	ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ	Это указывает на предупреждение/примечание на ключевых функциях или полезной информации. Прочитайте текст, обозначенные этим символом с предельным вниманием
 C ...	КОНСУЛЬТИРУЙТЕСЬ	Консультируйтесь с инструкцией перед выполнением определенной процедуры.

2 - ОПИСАНИЕ ИНСТРУМЕНТА

2.1 - ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Гидропневматический RIV 505 инструмент разработан, для установки вытяжных (слепых) заклепок, все сплавы, до $\varnothing 5,0$, и стандартных алюминиевых вытяжных (слепых) заклепок до $\varnothing 6,0$. Гидропневматическая система и механические компоненты, используемые во внутренней структуре RIV 505, при сравнении с другими инструментами, обеспечивают более надежную работу. Особенность инструмента - сокращение проблем, вызванных износом компонентов, и следовательно инструмент будет намного дольше работать.

2.2 - ВИБРАЦИЯ

При правильном использовании инструмента, инструмент не производит никакой опасной вибрации.

2.3 - ШУМОВОЙ УРОВЕНЬ

Инструмент разработан и изготовлен таким способом, что шумовой уровень был очень низким. Взвешенный эквивалентный непрерывный акустический уровень давления в отношении оператора - ниже 80 децибелов (A).

Данная информация может, позволить пользователю инструмента лучше оценивать возможные риски опасности.

2.4 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Следующая таблица отражает технические данные и особенности инструмента.

Таблица 2.4 А - Технические параметры инструмента.

Рабочее давление	6 bar
MIN – MAX давление	5 – 7 bar
Расход воздуха при давлении 6 bar	5.5 литра.
Ход штока	18 mm
Усилие при 6 bar	975 Kg
Масса инструмента	2,150 Kg
Создаваемые вибрации при работе (менее)	< 2.5 m/s ²
Уровень шума (менее)	< 80 dB (A)

2.5 - КОМПЛЕКТАЦИЯ

Оборудование поставляется в стандартной комплектации. Любая специальная комплектация поставляется по дополнительной заявке.

2.5.1 - СТАНДАРТНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Гидропневматический RIV 505 .

Рис. 2.5 - А



REF.	CODE	Q.TY	DESCRIPTION
Fig. 2.5 - A	31871	1	RIV505- HYDROPNEUMATIC COMPLETE RIVETING TOOL
71.	30644	1	МАСЛО ДЛЯ ЗАПРАВКИ ИНСТРУМЕНТА, ISO VG 32 TYPE, 100CC
73.	03698	1	PLASTIC CASE
	-	1	INSTRUCTION MANUAL

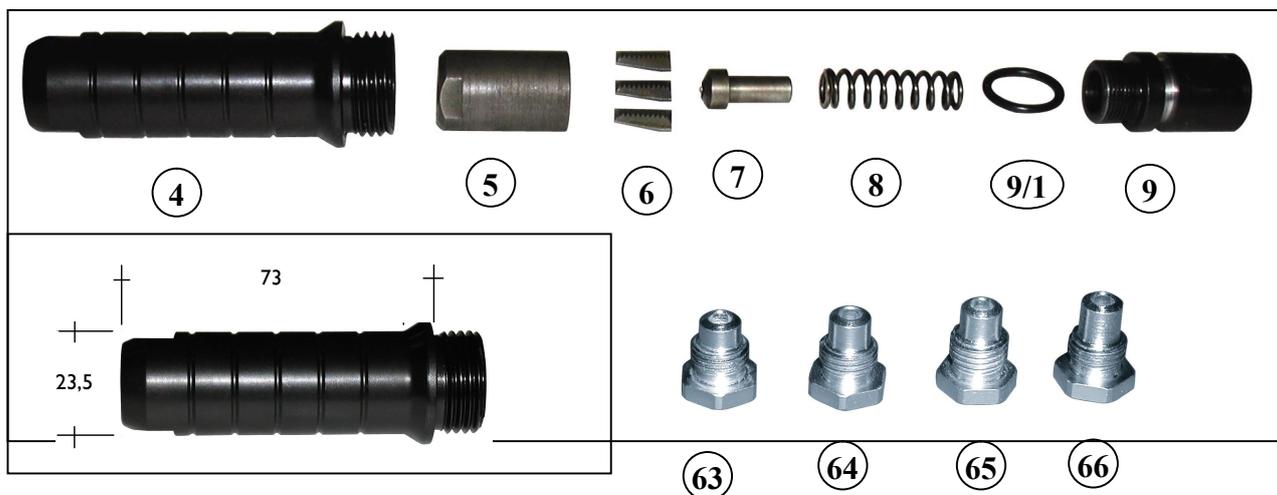


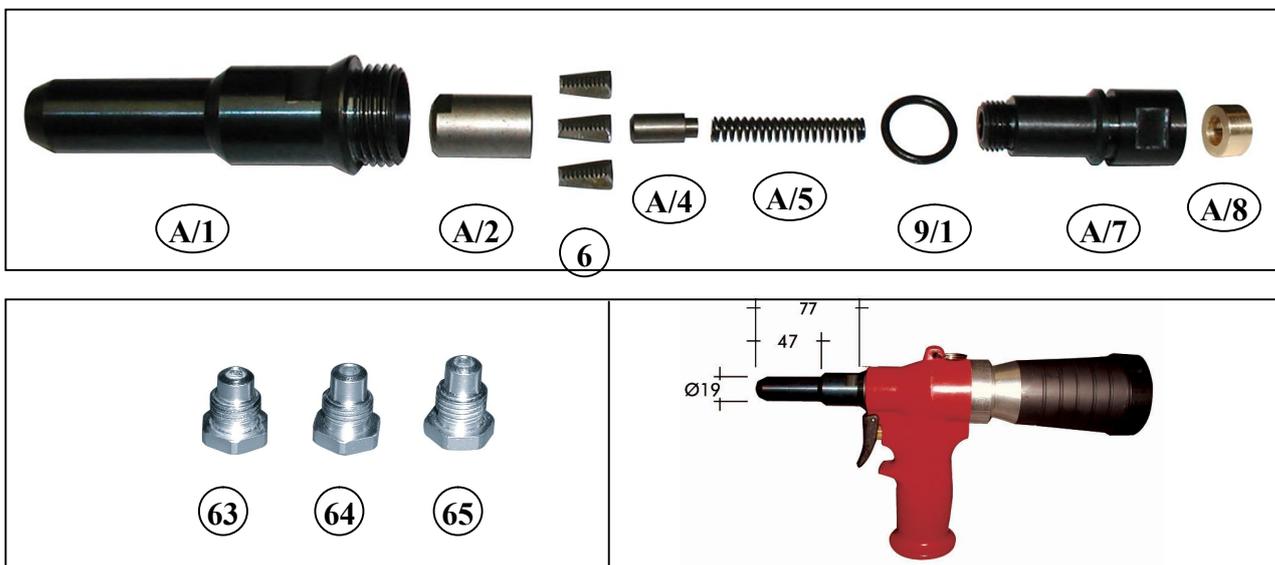
Таблица 2.5 А

REF.	CODE	Q.TY	DESCRIPTION
4.	32341	1	ЗАЩИТНЫЙ КОРПУС, ДЕРЖАТЕЛЬ НОСИКА.
5.	32342	1	ВТУЛКА КОНУСНАЯ, ДЕРЖАТЕЛЬ ЗАЖИМНЫХ ГУБОК.
6.	01538	1	ГУБКИ ЗАЖИМНЫЕ (3ШТ)
7.	32343	1	УПОР ЗАЖИМНЫХ ГУБОК.
8.	01524	1	CLAMPS-OPENER SPRING
9/1.	30950	1	O-R ING
9.	32344	1	АДАПТЕР ДЛЯ КОНУСА ДЕРЖАТЕЛЯ ЗАЖИМОВ И О-КОЛЬЦА (9/1)
63.	31705	1	СМЕННЫЙ НОСИК ДЛЯ УСТАНОВКИ ЗАКЛЁПОК Ø2,9/3,2
64.	31709	1	СМЕННЫЙ НОСИК ДЛЯ УСТАНОВКИ ЗАКЛЁПОК Ø 3,4/4,0
65.	31711	1	СМЕННЫЙ НОСИК ДЛЯ УСТАНОВКИ ЗАКЛЁПОК Ø 5,0

66.	32224	1	СМЕННЫЙ НОСИК ДЛЯ УСТАНОВКИ ЗАКЛЁПОК Ø 6,0 АЛЮМИНИЙ
-----	-------	---	--

КОМПЛЕКТ 505/A: Специальный комплект с удлинённым тонким корпусом держателем носиков. (комплектуется по заявке)

Рис. 2.5 – В



REF.	CODE	Q.TY	DESCRIPTION
Fig. 2.5 - B	32197	1	KIT505/A-SPECIAL REDUCED NOSE

Этот комплект (рис. 2.5 В)), для вытяжных заклёпок до Ø 5,0, все включенные сплавы.

2.5.1.1.1 СОСТАВ КОМПЛЕКТА

Таблица 2.5 В

REF.	CODE	Q.TY	DESCRIPTION
A/1.	32195	1	SPECIAL REDUCED SLEEVE
A/2.	31702	1	CLAMPS HOUSING
6.	01538	1	CLAMPS (3 PCS)
A/4.	31703	1	CLAMPS-OPENER
A/5.	31681	1	SPRING
9/1.	30950	1	O-RING
A/7.	32196	1	ADAPTER WITH O-RING (RIF. 9/1) FOR SPECIAL REDUCED SLEEVE
A/8.	32200	1	SPRING STOPPER
63.	31705	1	NOSEPIECE FOR BLIND RIVETS Ø.2,9/3,2
64.	31709	1	NOSEPIECE FOR BLIND RIVETS Ø 3,4/4,0
65.	31711	1	NOSEPIECE FOR BLIND RIVETS Ø 5,0

2.6 - ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА

Инструмент изготовлен и обеспечивает нормальную работу в индустриальной электромагнитной окружающей среде, в пределах Эмиссии и Неприкосновенности, предусмотренных по следующим стандартам: В 50081-2 Электромагнитной совместимости - общий стандарт эмиссии - Часть 2 -

Индустриальная окружающая среда - (1993) В 50082-2 Электромагнитной совместимости - общий стандарт неприкосновенности - Часть 2 - Индустриальная окружающая среда - (1995).

3 - ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

3.1 - ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ СТАНДАРТНОГО ИСПОЛНЕНИЯ.

Рис.3.1 -- Запасные части

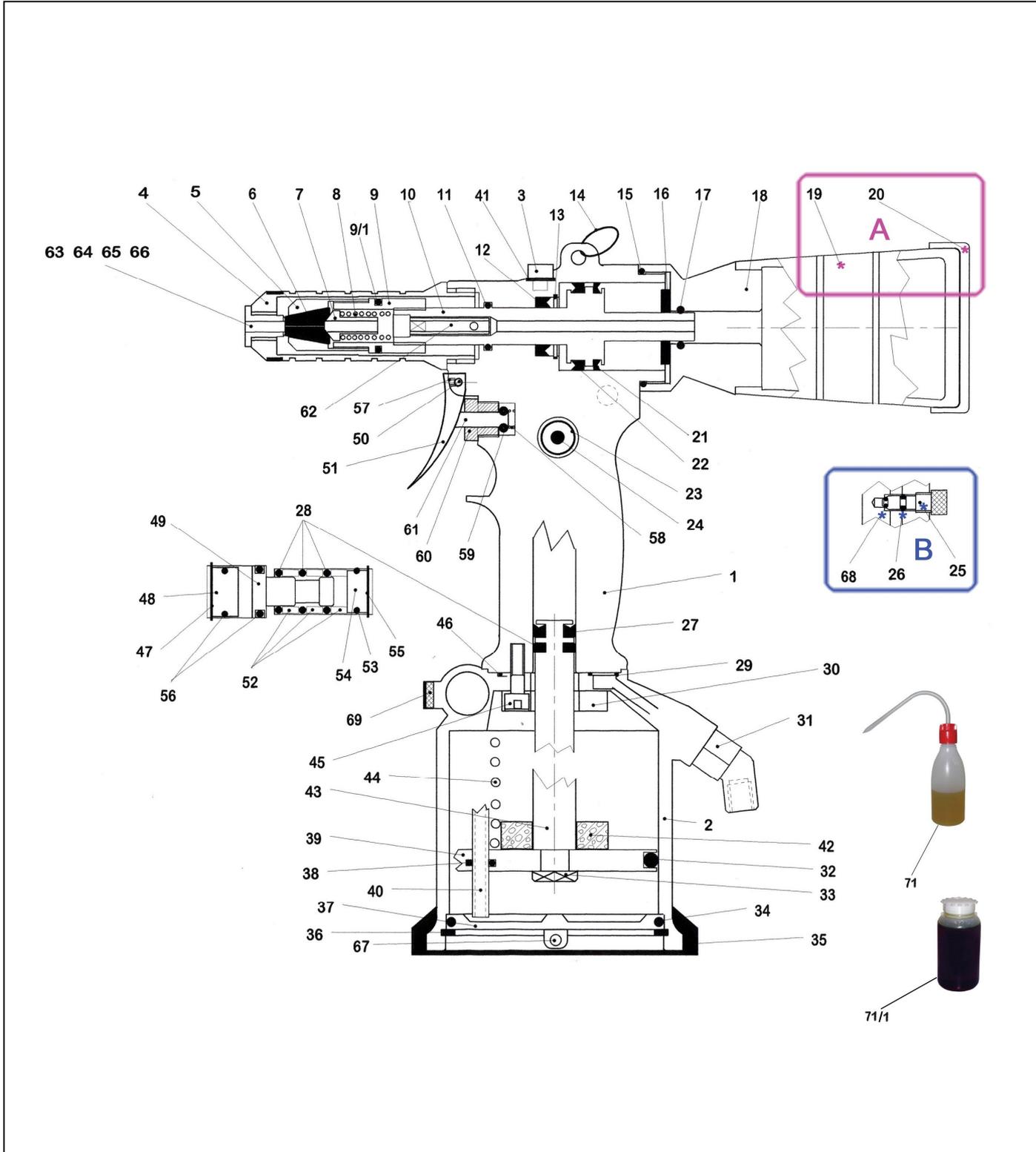


Таблица 3.1 – А

REF.	CODE	Q.TY	DESCRIPTION	KIT	REF.	CODE	Q.TY	DESCRIPTION	KIT
1.	32339	1	HYDRAULIC CASING		38.	32361	1	O-RING	
2.	32340	1	PNEUMATIC CASING		39.	32362	1	PNEUMATIC PISTON	
3.	30981	1	OIL BLEED SCREW		40.	32363	1	AIR HOSE	
4.	32341	1	NOSEPIECES-HOLDER SLEEVE		41.	30982	1	OIL SEAL WASHER	
5.	32342	1	CLAMPS-HOLDER CONE		42.	32364	1	SHOCK ABSORBER	
6.	01538	1	CLAMPS (3 PCS)		43.	32365	1	STEM	
7.	32343	1	CLAMPS-OPENER		44.	32366	1	SPRING	
8.	01524		CLAMPS-OPENER SPRING		45.	32367	4	HEXAGON SOCKET HEAD CAP SCREW	
9.	32344	1	ADAPTER FOR CLAMPS HOLDER CONE AND O-RING		46.	32368	1	O-RING	
9/1.	30950	1	O-RING		47.	32369	1	SNAP RING	
10.	32345	1	PISTON		48.	32370	1	CAP	
11.	30675	1	O-RING		49.	32371	1	PISTON	
12.	30983	1	GASKET		50.	30961	1	PIN	
13.	30717	1	SNAP RING		51.	30703	1	TRIGGER	
14.	31633	1	RING FOR BALANCER		52.	30713	3	CAGE	
15.	30721	1	O-RING		53.	32372	1	O-RING	
16.	32347	1	SHOCK ABSORBER		54.	32373	1	CAP	
17.	30724	2	O-RING		55.	32374	1	SNAP RING	
18.	30722	1	BOTTOM CONNECTING THE NAILS CONTAINER		56.	30708	2	O-RING	
19.	30716	1	NAILS CONTAINER	A	57.	30956	1	NUT	
20.	30725	1	AIR DEFLECTOR	A	58.	32376	1	SPRING	
21.	30719	1	GASKET		59.	32377	1	O-RING	
22.	30718	1	GASKET		60.	32378	1	RING NUT	
23.	30951	1	OIL SEAL WASHER		61.	32379	1	TRIGGER PIN	
24.	30952	1	OIL SEAL CAP		62.	32380	1	SUCTION SCREW	
25.	32348	1	SUCTION KNOB	B	63.	31705	1	NOSEPIECE FOR B/RIVETS $\varnothing 2,9/3,2$	
26.	32349	1	O-RING	B	64.	31709	1	NOSEPIECE FOR B/RIVETS $\varnothing 3,4/4,0$	
27.	32350	1	GASKET		65.	31711	1	NOSEPIECE FOR B/RIVETS $\varnothing 5,0$	
28.	30710	4	O-RING		66.	32224	1	NOSEPIECE FOR B/RIVETS $\varnothing 6,0$ ALUMINIUM ONLY	
29.	32353	1	O-RING		67.	31708	1	MALE EYEBOLT	
30.	32354	1	RING		68.	32381	1	O-RING	B
31.	32355	1	SUPPLE AIR CONNECTION THREAD $\frac{1}{4}$ "GAS		69.	32382	1	MUFFLER	
32.	32356	1	O-RING		71.	30644	1	HYDRAULIC OIL, ISO VG 32, 100CC	
33.	32357	1	SPECIAL SCREW		71/1.	29624	1	HYDRAULIC OIL REFILILNG ISO VG 32, 250CC	
34.	32358	1	O-RING						
35.	30931	1	RUBBER BASE						
36.	30932	1	SNAP RING						
37.	32360	1	BOTTOM						

КОМПЛЕКТЫ							
N°	CODE	Q.TY	DESCRIPTION	N°	CODE	Q.TY	DESCRIPTION
Kit A	31259		NAILS CONTAINER	Kit B	32810		SUCTION BUTTON
19	30716	1	NAILS CONTAINER	25	32348	1	SUCTION KNOB
20	30725	1	AIR DEFLECTOR	26	32349	1	O-RING
				68	32381	1	O-RING

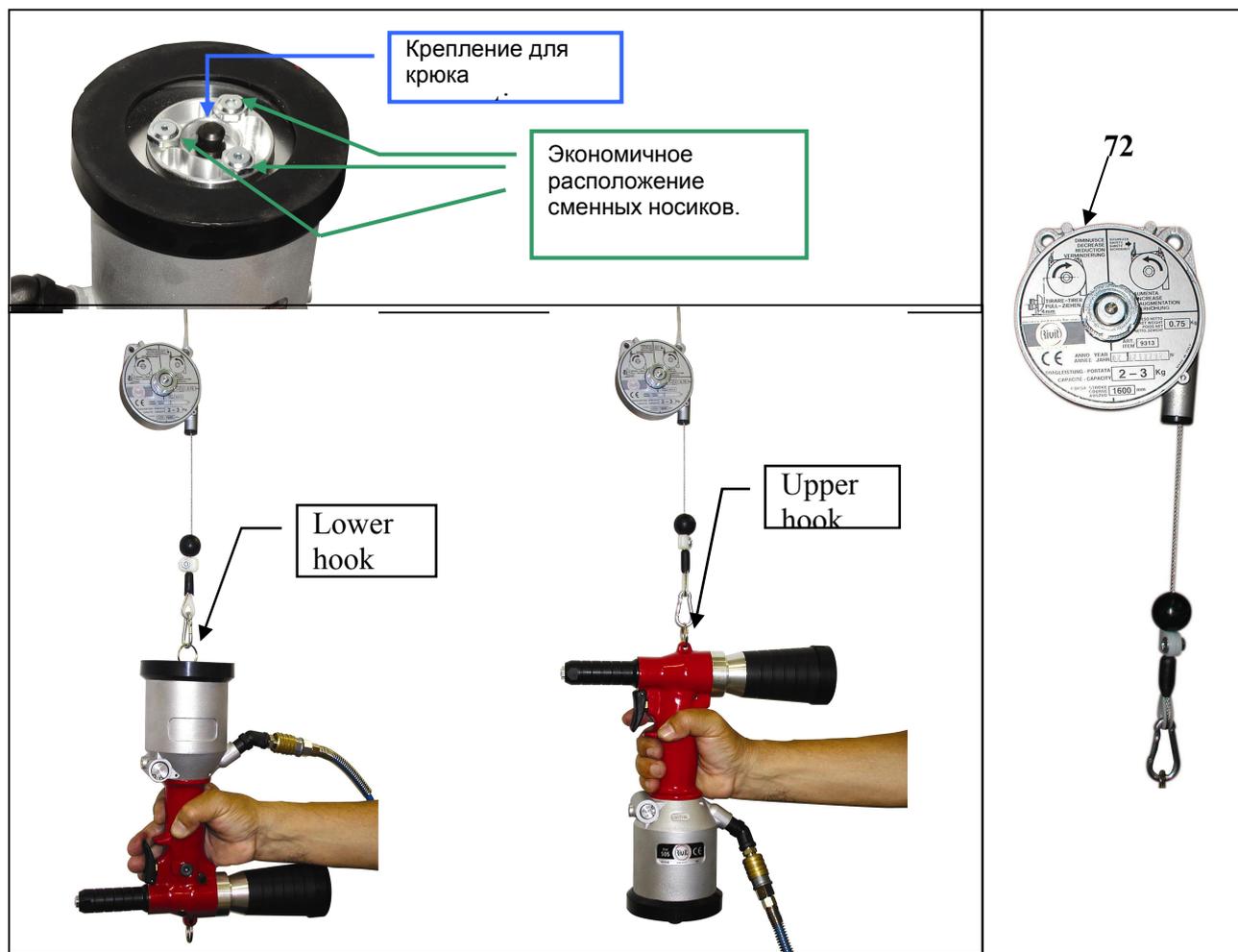
3.2 - РЕКОМЕНДОВАННЫЕ ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

KIT	REF.	CODE	QTY	DESCRIPTION
	3.	30981	5	OIL BLEED SCREW
	4.	32341	2	NOSEPIECE-HOLDER SLEEVE
	5.	32342	2	CLAMPS HOLDER CONE
	6.	01538	10	CLAMPS (3 PCS)
	7.	32343	2	CLAMPS-OPENER
	8.	01524	5	CLAMPS-OPENER SPRING
	9.	32344	2	ADAPTER FOR CLAMPS HOLDER CONE AND O-RING (RIF. 9/1)
	9/1	30950	10	O-RING
	11.	30675	5	O-RING
	12.	30983	5	GASKET
	13.	30717	5	SNAP RING
	16.	32347	5	SHOCK ABSORBER
	17.	30724	5	O-RING
Kit A	19.	30716	5	NAILS CONTAINER
Kit A	20.	30725	5	AIR DEFLECTOR
	21.	30719	5	GASKET
	22.	30718	5	GASKET
	23.	30951	5	OIL SEAL WASHER
	24.	30952	5	OIL SEAL CAP
	27.	32350	5	GASKET
	28.	30710	5	O-RING
	32.	32356	5	O-RING
	33.	32357	5	SPECIAL SCREW
	34.	32358	5	O-RING
	35.	30931	5	RUBBER BASE
	38.	32361	5	O-RING
	41.	30982	5	OIL SEAL WASHER
	42.	32364	5	SHOCK ABSORBER
	44.	32366	5	SPRING
	51.	30703	5	TRIGGER
	56.	30708	5	O-RING
	58.	32376	5	SPRING
	59.	32377	5	O-RING
	63.	31705	5	NOSEPIECE FOR RIVETS Ø.2,9/3,2
	64.	31709	5	NOSEPIECE FOR RIVETS Ø 3,4/4,0
	65.	31711	5	NOSEPIECE FOR RIVETS Ø 5,0
	66.	32224	5	NOSEPIECE FOR RIVETS Ø 6,0 ALUMINIUM ONLY
	71.	30644	10	HYDRAULIC OIL, ISO VG 32, 100CC
	71/1.	29624	5	HYDRAULIC OIL, ISO VG 32, 250CC

3.3 - ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ.

Инструмент имеет два крюка: верхний и нижний. Таким образом инструмент может вешаться к балансиру. И следовательно оператору нужно только, без усилия, подводить инструмент к точному рабочему положению.

Рис. 3.3 - А – Установка балансира.



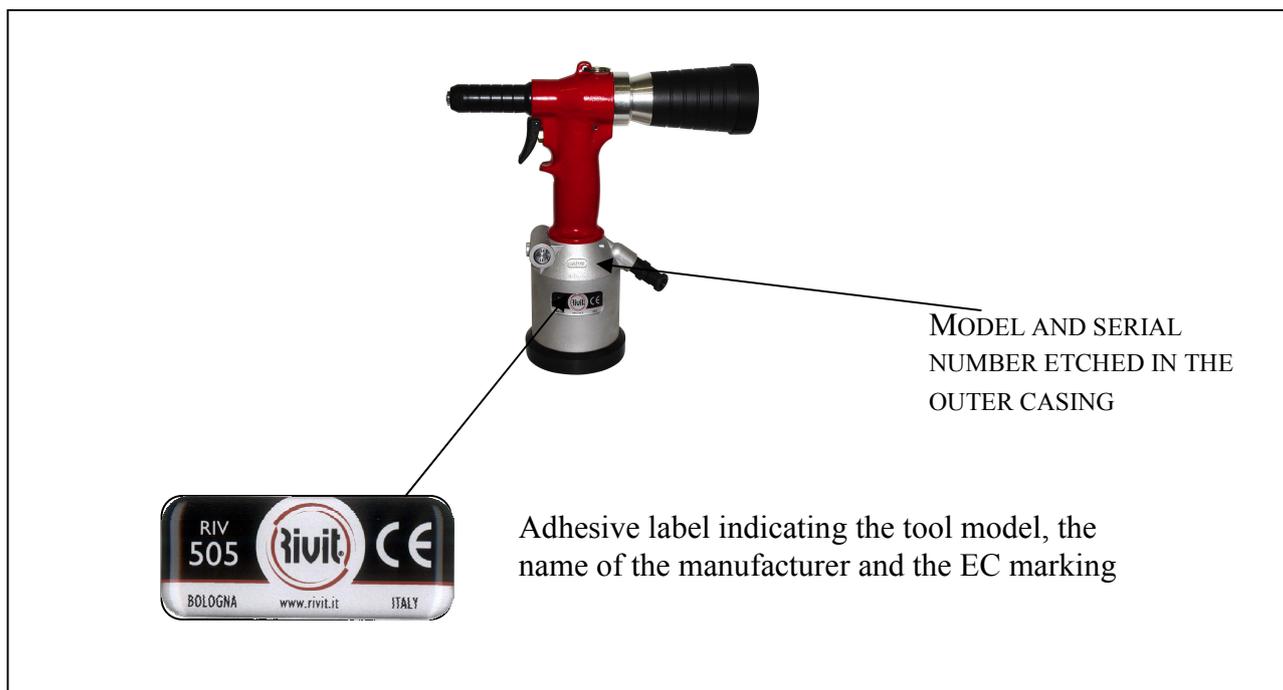
Инструмент может комплектоваться балансиром:

REF.	CODE	Q.TY	DESCRIPTION
72.	05232	1	BALANCER CAPACITY (9313) KG.2-3

3.4 - ЗАКАЗ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

Помните, что только местным уполномоченным дилерам разрешается проводить работы по ремонту инструмента. Следуйте инструкциям, данными в разделе 1.2. для заказа запасных частей.

4.5 - ИДЕНТИФИКАЦИЯ/РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР



5 - ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

5.1 - ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ.

Инструмент упакован в пластиковый кейс с ручкой для переноски. Инструмент может транспортироваться только в штатной упаковке..

 W 1	За поломки и/или некомплектность при транспортировке без упаковки или в другой, кроме штатной производитель ответственности не несёт.
--	---

5.2 - ХРАНЕНИЕ

Если Вы не собираетесь использовать инструмент в течение долгого времени, Вы должны убрать это согласно следующим предложениям:

- Хранят инструмент в закрытом помещении.
- Защищают инструмент от воздействий высоких силовых нагрузок, не «заваливать» инструмент, хранить в кейсе.
- Защищают инструмент от влажности и чрезмерных высоких температур, свыше (60 ° C).
- Держат отдельно инструмент от коррозионных веществ.

5.3 - ПОДКЛЮЧЕНИЕ.

Чтобы избежать проблем при работе инструмента, Вам рекомендуется соблюдать следующие рекомендации.

5.3.1 - ПОДВОД ВОЗДУХА.

Подсоединение инструмента к пневматической линии рекомендуется с помощью быстросъемной муфты и быстросъемного штуцера с резьбой 1/4" .

Воздушный шланг должен быть гибким и должен отвечать требованиям безопасности. Внутренний диаметр не может быть меньше 6 мм.



5.4 - ВОЗДУШНАЯ ЛИНИЯ.

Воздушная линия снабжения инструмента должна быть оборудована системой очистки воздуха. Для предотвращения быстрого износа движущихся частей, рекомендуется использовать смазочную единицу для сжатого воздуха.

5.5 - ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ ОСМОТР.

Перед началом эксплуатации инструмента необходимо провести осмотр, чтобы предотвратить поломки или несчастные случаи:

- Осмотреть инструмент на наличие внешних повреждений при транспортировке.
- Осмотреть корпус инструмента на отсутствие трещин и сколов в местах подсоединения к пневмосети.

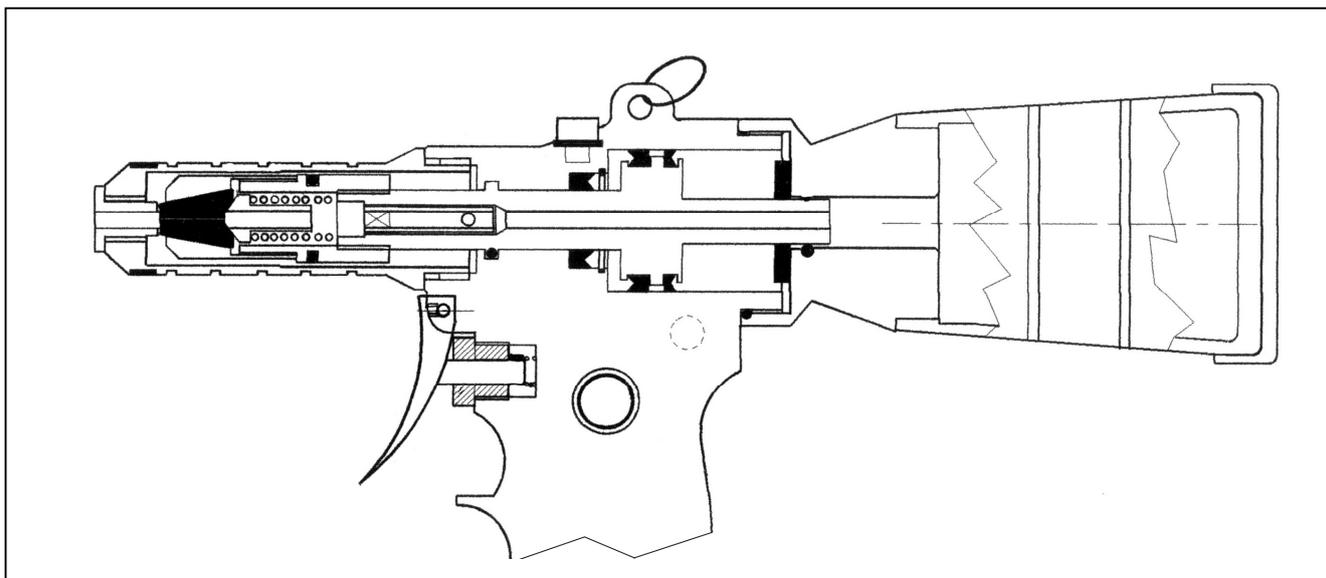
6 - РАБОТА ИНСТРУМЕНТОМ.

6.1 - ОПЕРАТОРЫ

Инструмент разработан, для использования одним оператором. Операторы инструмента должны пройти инструктаж по работе с данным инструментом и быть ознакомлены с данной инструкцией.

6.2 - ПОДГОТОВКА ИНСТРУМЕНТА

Figure 6.2 - A



При подготовке инструмента к запуску, инструмент должен быть отключен от пневмосети..

Инструмент изначально не требует подготовки кроме установки сменного носика в соответствии с размерами заклёпки.

7 - ОБСЛУЖИВАНИЕ ИНСТРУМЕНТА

7.1 - ОБСЛУЖИВАНИЕ.

Операции обслуживания должны быть выполнены с инструментом, отключенным от пневмосети..

- При обслуживании инструмента должны соблюдаться прилагаемые инструкции и рекомендации.
- Чтобы гарантировать безопасную и эффективную работу инструмента, Вам рекомендуют использовать ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ОРИГИНАЛЬНЫЕ запасные части.

7.2 - ОЧИСТКА

Рекомендуется периодически чистить группу держателя зажимов (в зависимости от типа и частоты использования), но не реже одного раза в месяц.



H 2

Отключение всех источники питания инструмента.

Оператор должен использовать средства личной защиты при чистке и работе с инструментом.

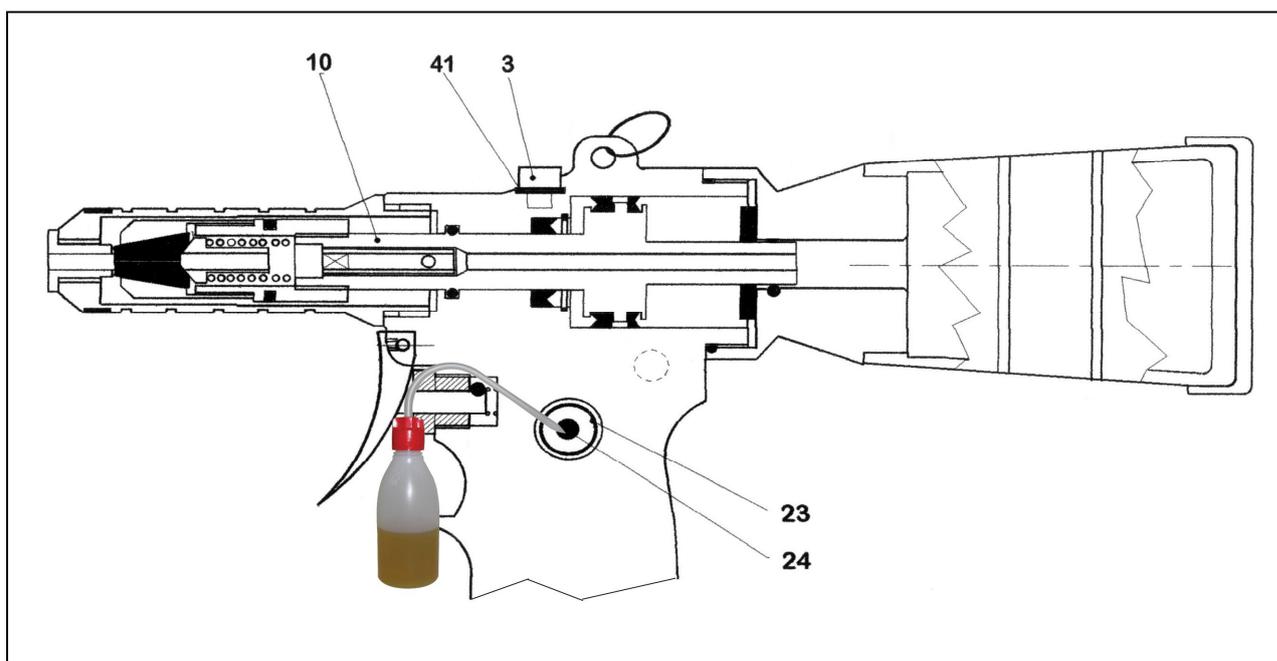
7.3 - ОБЫЧНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Чтобы предотвращать отказы и поломки инструмента, обычное обслуживание (включая осмотры и профилактические операции) должно проводиться в плановом порядке, чтобы держать под систематическим контролем:

- Периодичность смазывания инструмента.
- Периодичность замены изнашиваемых деталей.

7.3.1 - ЗАПОЛНЕНИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ.

Рис.7.1 - А



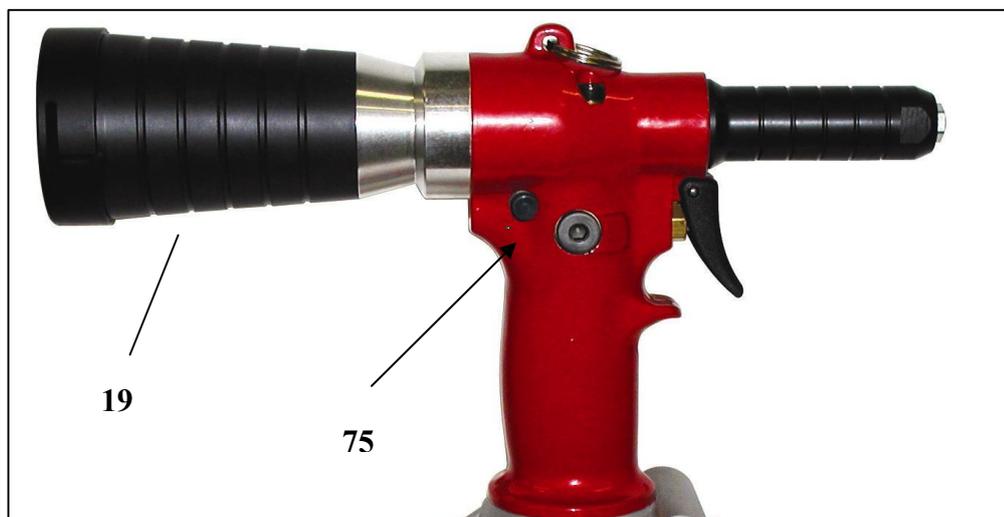
Работы должны проводиться с инструментом отключенном от пневмосети. Заправка гидравлической системы должна быть произведена после непрерывного использования, и когда отмечено сокращение хода рабочего штока.

- Отсоединить инструмент от пневмосети.
- Удостоверяться, что поршень 10 остановлен в конце хода;
- Удаляют винт 3;
- Удаляют заглушку 24 и уплотнительное кольцо 23;
- Помещают инструмент в горизонтальное положение и медленно вливают гидравлическое масло (Международная Организация по Стандартизации VG 32 типа) 71, пока не заполнится ёмкость. Вы поймете это когда масло станет вытекать из отверстия из винта 3;
- Вворачивают винт 3;
- Устанавливают заглушку 24 , совместно с уплотнительным кольцом 23.

Предупреждение!: если масло случайно попало на кожу, необходимо вымыть немедленно с щелочным мылом под струёй проточной воды .

7.3.2 - ВСАСЫВАНИЕ ОТОРВАННОГО СТЕРЖНЯ ЗАКЛЁПКИ,

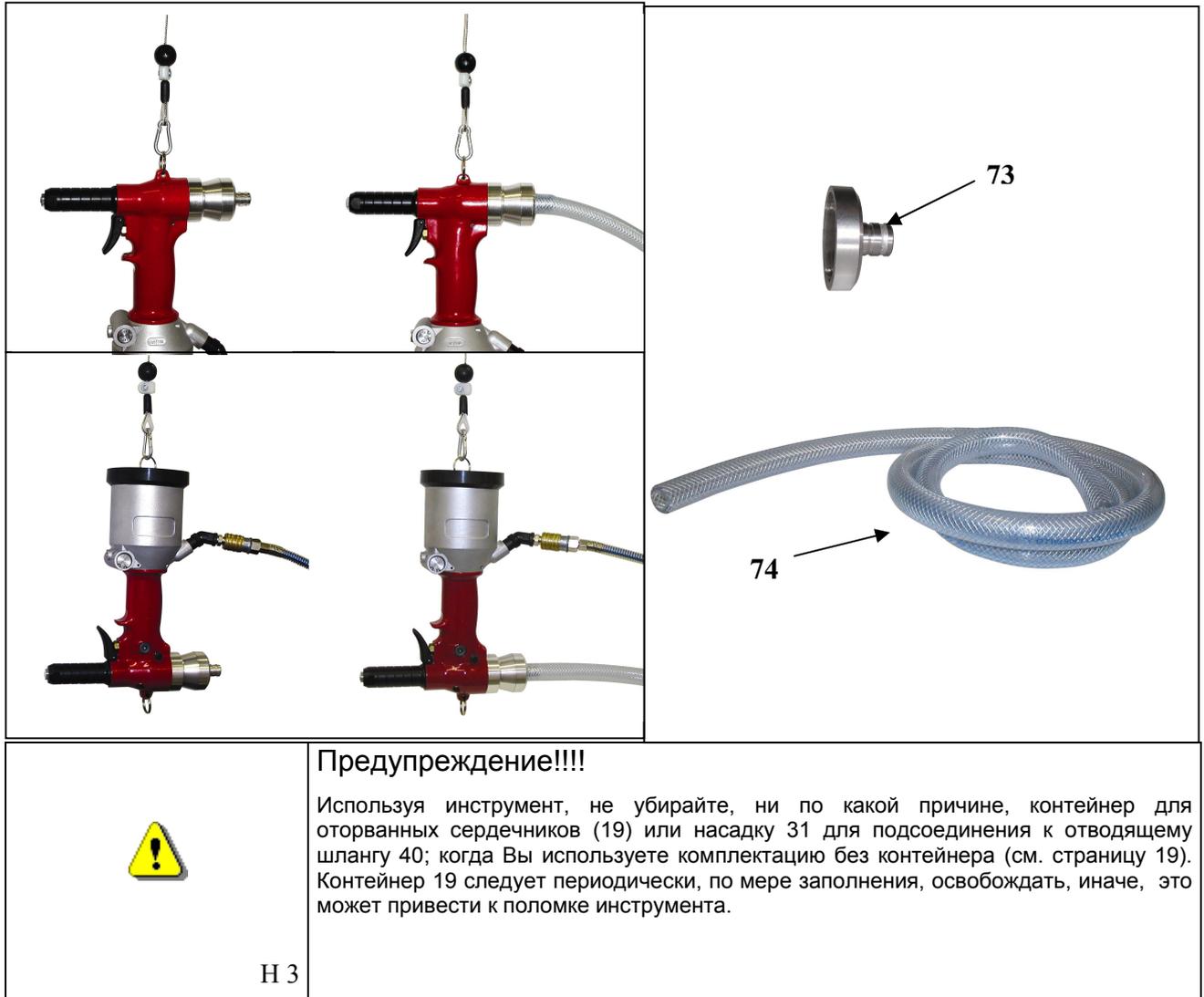
Рис. 7.3 - А



Оторванный стержень заклёпки помещается в контейнер 19 в конце каждого цикла. При установке заклёпок в вертикальном положении, в низ, отвинтите винт 75 на 1,5-2 оборота, получите безостановочное всасывание, которое обеспечит удержание заклёпки.

Контейнер оправок 19 может быть заменен специальной быстрой связью 73 к резиновому брандспойту 74; таким образом оправки будут разгружены непосредственно в отдельном контейнере, избегая любого прерывания вашей работы.

Figure 7.3 - A



Предупреждение!!!

Используя инструмент, не убирайте, ни по какой причине, контейнер для оторванных сердечников (19) или насадку 31 для подсоединения к отводящему шлангу 40; когда Вы используете комплектацию без контейнера (см. страницу 19). Контейнер 19 следует периодически, по мере заполнения, освобождать, иначе, это может привести к поломке инструмента.



H 3

REF.	CODE	Q.TY	DESCRIPTION
73.	31575	1	НАСАДКА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ОТОРВАННЫХ СЕРДЕЧНИКОВ ЧЕРЕЗ ШЛАНГ
74.	31574	1	ШЛАНГ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ОТОРВАННЫХ СЕРДЕЧНИКОВ, РЕКОМЕНДОВАННЫЙ Ø 15x21

Шланг 74 поставляется по запросу, и операционная максимальная длина - 2 м. к насадке 73.

7.3.3 - ЧАСТИ, ПОДВЕРЖЕННЫЕ ПОВЫШЕННОМУ ИЗНОСУ.

При периодическом осмотре проверить целостность резиновой основы, поскольку это - то, что гарантирует устойчивость инструмента. Если Вы должны заменить это, Вы можете заказать запасную основу от Rivit S.r.l. по таблице 3.1-A, странице 11, по пунктам 35.

Периодически проверяют износ корпуса защитного, сменных носиков и зажимных губок. Запасные части нужно заказать исключительно от Rivit S.r.l., 2.5.1 .

8 - ОБНАРУЖЕНИЕ НЕИСПРАВНОСЕЙ

8.1 - ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ

Рис. 8.1 - А



REF.	ПРИЧИНА	СРЕДСТВО
КОНТЕЙНЕР ОПРАВОК	Контейнер полон	Вы должны освободить контейнер (касательно 19) регулярно. В случае, если это становится слишком много полным, инструмент может работать ужасно или может даже вызвать перерыв контейнера непосредственно. [см. раздел 7.3.2].
СЛИШКОМ МАЛЕНЬКИЙ ХОД	Нехватка масла	Снова наполните гидравлическую систему. Перед заполнением, инструмент должен быть разъединен от линии сжатой воздуха [см. раздел 7.3.1, , касательно 24].
	Нехватка всасывания, оправка выброшена	Удостоверьтесь, что никакие оправки не застряли в отверстии всасывания; проверьте, полон ли контейнер.
ЗАЖИМНЫЕ ГУБКИ (3шт)	Зубы зажимов изношены	Заменить
	Зажимы сломаны	Заменить
СМЕННЫЙ НОСИК	Заклепка не входит в носик.	Отвинтите ЗАЩИТНЫЙ КОРПУС, ДЕРЖАТЕЛЬ НОСИКА и проверьте ход штока. В противном случае добавьте, масло [параграф. 7.3.1] ослабив винт стравливания давления (3).

9 - ОБНАРУЖЕНИЕ ОШИБОК И РЕМОНТ

9.1 - РЕМОНТ

Чтобы гарантировать эксплуатационную эффективность и безопасность инструмента, все ремонтные работы должны быть выполнены исключительно местным уполномоченным дилером или Техническим специалистом Rivit S.r.l. (см. секцию 1.2, страница 5).

9.2 - ТРЕБОВАНИЕ ПОМОЩИ

Для любой информации относительно Использования, Обслуживания, Установки, Ремонт и так далее, Rivit S.r.l. - в полном распоряжении Клиента для всех запросов. Делая запросы, клиента просят быть абсолютно ясным и делать ссылку на это руководство.